

ГОСТ 1284.3—96

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

РЕМНИ ПРИВОДНЫЕ КЛИНОВЫЕ НОРМАЛЬНЫХ СЕЧЕНИЙ

ПЕРЕДАВАЕМЫЕ МОЩНОСТИ

Издание официальное

<http://www.bartlog.ru/>

Б3 11—96

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ
ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
М о с к в а

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Акционерным обществом «Научно-исследовательский институт резиновой промышленности» (АО «НИИРП»), ТК 80

ВНЕСЕН Госстандартом России

2 Принят Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 9—96 от 12 апреля 1996 г.)

За принятие проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа по стандартизации
Азербайджанская Республика	Азгосстандарт
Республика Беларусь	Белстандарт
Республика Казахстан	Госстандарт Республики Казахстан
Киргизская Республика	Киргизстандарт
Республика Молдова	Молдавстандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Таджикистан	Таджикский государственный центр стандартизации, метрологии и сертификации
Туркменистан	Туркменглавгоснислехия
Украина	Госстандарт Украины

3 Настоящий стандарт соответствует международному стандарту ИСО 5292—80 «Передача клиноременные промышленные. Расчет номинальной мощности» в части расчета номинальной мощности

4 Постановлением Комитета Российской Федерации по стандартизации, метрологии и сертификации от 4 сентября 1996 г. № 557 межгосударственный стандарт ГОСТ 1284.3—96 введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта Российской Федерации с 1 января 1998 г.

5 ВЗАМЕН ГОСТ 1284.3—80

© ИПК Издательство стандартов, 1997

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания на территории Российской Федерации без разрешения Госстандарта России

Содержание

1	Назначение и область применения	1
2	Ссылки	1
3	Зависимость передаваемой мощности от сечений ремней при определенной частоте вращения	1
3.4	Схемы расчета трехшківных передач	9
3.5	Расчеты клиноременной передачи по мощности при двухшківной схеме	11
3.6	Предварительное натяжение ветви	59

<http://www.bartld.ru/>

РЕМНИ ПРИВОДНЫЕ КЛИНОВЫЕ НОРМАЛЬНЫХ СЕЧЕНИЙ

Передаваемые мощности

V-belts of standard cross-sections.

Transmitted powers

Дата введения 1998-01-01

1 НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Настоящий стандарт распространяется на бесконечные резино-кашевые приводные клиновые ремни нормальных сечений по ГОСТ 1284.1 и ГОСТ 1284.2.

2 ССЫЛКИ

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 1284.1—89 Ремни приводные клиновые нормальных сечений. Основные размеры и методы контроля

ГОСТ 1284.2—89 Ремни приводные клиновые нормальных сечений. Технические условия

ГОСТ 20889—88 Шкивы для приводных клиновых ремней нормальных сечений. Общие технические условия

3 ЗАВИСИМОСТЬ ПЕРЕДАВАЕМОЙ МОЩНОСТИ ОТ СЕЧЕНИЙ РЕМНЕЙ ПРИ ОПРЕДЕЛЕННОЙ ЧАСТОТЕ ВРАЩЕНИЯ

3.1 Сечения ремней *A*, *B(B)*, *C(B)*, *D(G)*, *E(D)* выбирают в соответствии с рисунком 1. Ремни сечения *Z(O)* применяют при передаваемых мощностях до 2 кВт, сечения *EO(E)* — при мощностях свыше 200 кВт.

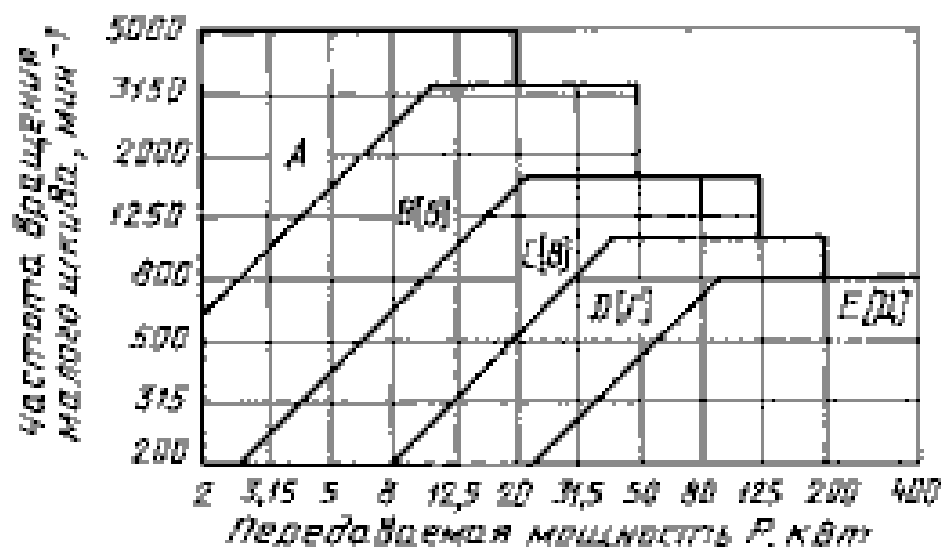


Рисунок 1

3.1.1 Расчетную передаваемую мощность P в киловаттах вычисляют по формуле

$$P = P_{\text{ном}} \cdot C_p \quad (1)$$

где $P_{\text{ном}}$ — номинальная мощность, потребляемая приводом, кВт;

C_p — коэффициент динамичности нагрузки и режима работы.

Номинальной считают нагрузку, вероятность распределения которой на стационарных режимах не превышает 80 %.

3.2 Коэффициент динамичности нагрузки и режима работы C_p определяют по таблицам 1 и 2.

3.3. Схема расчета двухшківной клиноременной передачи приведена на рисунке 2.

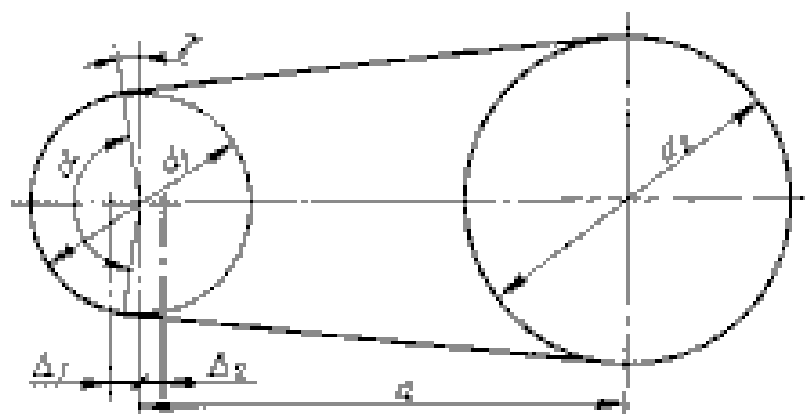


Рисунок 2

3.3.1 Линейную скорость ремня v в метрах в секунду вычисляют по формуле

$$v = \frac{\pi d_1 n_1}{60000} = \frac{\pi d_2 n_2}{60000}, \quad (2)$$

где d_1 — расчетный диаметр меньшего шкива, мм;

n_1 — частота вращения меньшего шкива, мин^{-1} ;

d_2 — расчетный диаметр большего шкива, мм;

n_2 — частота вращения большего шкива, мин^{-1} .

3.3.2 Расчетные диаметры шкивов выбирают в соответствии с требованиями ГОСТ 20889. Диаметр меньшего шкива передачи следует брать возможно большего значения, но не более предельно допустимой скорости ремня 30 м/с. Для сельскохозяйственных машин допускается применять шкивы по нормативной документации.

3.3.3 Расчетный диаметр большего шкива вычисляют по формуле

$$d_2 = i d_1 \quad (3)$$

3.3.4 Передаточное число i вычисляют по формуле

$$i = \frac{n_1}{n_2} = \frac{d_2}{d_1} \quad (4)$$

3.3.5 Угол обхвата ремнем меньшего шкива α в градусах вычисляют по формулам:

$$\alpha = 180 - 57 \frac{d_2 - d_1}{a} \quad \text{при } \alpha > 110^\circ, \quad (5)$$

$$\alpha = 2 \arccos \frac{d_2 - d_1}{2a} \quad \text{при } \alpha \leq 110^\circ, \quad (6)$$

где a — межцентровое расстояние, мм.

Минимальный угол обхвата ремня шкивом рекомендуется брать не менее 90° .

Таблица 1 — Коэффициент C_1 динамичности нагрузки и режима работы ремней в приводах тронных шланговых сборщиков

Ремни облито	Тип машины	Характер нагрузки	C_1 при уровне шума работы ремней					
			1	2	3	4	5	6
Лет- ний	Станки с непрерывным процессом резания: токарные, сверляльные, шлифовальные, летальные, вертикальные, горизонтальные компрессорные, ленточные конвейеры, валки, станки для обработки лабиринтных шлангов	Стойкий, средний, жесткий, ударный, до 120% от номинальной	Экстремально высокие температуры, высокие скорости, высокие частоты вращения, ударные нагрузки	Экстремально высокие температуры, высокие скорости, высокие частоты вращения, ударные нагрузки	Экстремально высокие температуры, высокие скорости, высокие частоты вращения, ударные нагрузки	Экстремально высокие температуры, высокие скорости, высокие частоты вращения, ударные нагрузки	Экстремально высокие температуры, высокие скорости, высокие частоты вращения, ударные нагрузки	Экстремально высокие температуры, высокие скорости, высокие частоты вращения, ударные нагрузки
Сред- ний	Станки фрезерные, зубо-фрезерные и револьверные, ленточные станки, станки для обработки шлангов, станки для обработки лабиринтных шлангов, станки для обработки лабиринтных шлангов	Умеренные, жесткие, ударные, до 150% от номинальной	Умеренные, жесткие, ударные, до 150% от номинальной	Умеренные, жесткие, ударные, до 150% от номинальной	Умеренные, жесткие, ударные, до 150% от номинальной	Умеренные, жесткие, ударные, до 150% от номинальной	Умеренные, жесткие, ударные, до 150% от номинальной	Умеренные, жесткие, ударные, до 150% от номинальной

<http://www.bartld.ru>

Продолжение таблицы 1

Формы работ		Таб. значения		Средние численные значения работности																														
				1	2	3	4	5	6	7																								
Тяжелый	Пильные для веревки, трельсы и доски, трапелы, бунды, лыжи, пилы, пиленные машины, тяжелые троллеи, брашеры, всяя пилы, станки скоростной и шифровальные и др.	Удаление сорняков	Закладывать и укладывать тросы, обшивать шпальтеры в рубельный, двойной и тройной поперечный тон шпальтеры, 1 рубельный	Эксплуатировать автомобильные машины, выключать, ставить и снимать клеммы с аккумуляторной батареи	Эксплуатировать в периодическом режиме	1	2	3	4	5	6	7	8	9	Эксплуатировать в периодическом режиме машины, выключать, ставить и снимать клеммы с аккумуляторной батареи	Эксплуатировать в периодическом режиме	1	2	3	4	5	6	7	8	9									
																										1,0	1,3	1,5	1,2	1,4	1,6	1,3	1,5	1,7
																										1,2	1,3	1,6	1,3	1,5	1,7	1,4	1,6	1,9

<http://www.bartid.ru>

Продолжение таблицы 1

Результаты работ	Тип эмали	Характер эмали	C_p при различных режимах резания						
			1	2	3	1	2	3	
Очень жесткая	Попельняшки, эксклюзивы, фары, лампы, прессы листовые и электромеханические электропечи, электродегазы, жаропрочные сплавы, молоты, белую, алмазные, мольнище, розетки, электромеханические, арматура, листовые, рамы и др.	Характер эмали: пленчатый и шероховатый	Дурно обработанный обрабатываемый материал, высокая скорость резания, повышенная температура, турбулентность	Дурно обработанный обрабатываемый материал, высокая скорость резания, повышенная температура	Дурно обработанный обрабатываемый материал, высокая скорость резания, повышенная температура, вибрация	Дурно обработанный обрабатываемый материал, высокая скорость резания, повышенная температура	Дурно обработанный обрабатываемый материал, высокая скорость резания, повышенная температура	Дурно обработанный обрабатываемый материал, высокая скорость резания, повышенная температура	Дурно обработанный обрабатываемый материал, высокая скорость резания, повышенная температура

<http://www.bartid.ru>

3.3.6 Межцентровое расстояние определяется конструктивными особенностями привода. Рекомендуемое межцентровое расстояние вычисляют по формуле

$$0,7 (d_1 + d_2) < a < 2 (d_1 + d_2) . \quad (7)$$

3.3.7 В зависимости от выбранного межцентрового расстояния расчетную длину ремня L_p в миллиметрах вычисляют по формулам:

$$L_p = 2a + \frac{\pi}{2} (d_1 + d_2) + \frac{(d_2 - d_1)^2}{4a} ; \quad (8)$$

$$L_p = 2a \cdot \sin \frac{\alpha}{2} + \frac{\pi}{2} (d_1 + d_2) + \frac{\pi \gamma}{180} (d_2 - d_1) , \quad (9)$$

где γ — угол, равный $(90^\circ - \frac{\alpha}{2})$, град.

Вычисленную расчетную длину округляют до ближайшей стандартной расчетной длины ремня в соответствии с ГОСТ 1284.1.

Номинальное межцентровое расстояние $a_{ном}$ в миллиметрах вычисляют по формуле

$$a_{ном} = 0,25 \left[(L_p - \omega) + \sqrt{(L_p - \omega)^2 - 8q} \right] , \quad (10)$$

где

$$\omega = \pi \cdot \frac{d_1 + d_2}{2} ,$$

$$q = \left(\frac{d_2 - d_1}{2} \right)^2 .$$

3.3.8 Для компенсации отклонений от номинала по длине ремня, его удлинения в процессе эксплуатации, а также для свободной установки новых ремней в передаче должна быть предусмотрена регулировка межцентрового расстояния шкивов.

Возможное увеличение межцентрового расстояния Δ_1 относительно номинального $a_{ном}$ должно удовлетворять условию

$$\Delta_1 \geq S_1 L_r, \quad (11)$$

где S_1 — коэффициент, определяемый по таблице 3.

Уменьшение межцентрового расстояния Δ_2 должно удовлетворять условию

$$\Delta_2 \geq S_2 L_p + 2 W_p, \quad (12)$$

где S_2 — коэффициент, определяемый по таблице 3;

W_p — расчетная ширина канавки шкива для ремня выбранного сечения, мм; определяют по ГОСТ 20889.

Значения S_1 и S_2 приведены в таблице 3.

Т а б л и ц а 3

Класс ремня (ГОСТ 1284.2)	S_1	S_2
I, II	0,025	0,009
III, IV	0,020	0,009

Примечание — По согласованию потребители с разработчиком ремней для ведущих сельскохозяйственных машин допускается изменять пределы регулирования межцентрового расстояния.

3.4 Схемы расчета трехшківных передач приведены на рисунках 3 и 4. Третий шків схемы, в соответствии с рисунком 3, может быть как рабочим, так и натяжным, а схемы на рисунке 4 — только натяжным. Натяжные шківы должны располагаться на ведомой ветви передачи. Более предпочтительным является внутреннее расположение шківа в контуре.

Расчетный диаметр натяжного шківа, расположенного внутри контура, должен быть не менее меньшего расчетного диаметра рабочего шківа передачи. Диаметр натяжного шківа вне контура должен превышать диаметр меньшего рабочего шківа передачи не менее чем в 1,35 раза. При невыполнении этого условия коэффициент C_r (таблицы 1 и 2) увеличивают на 0,1.

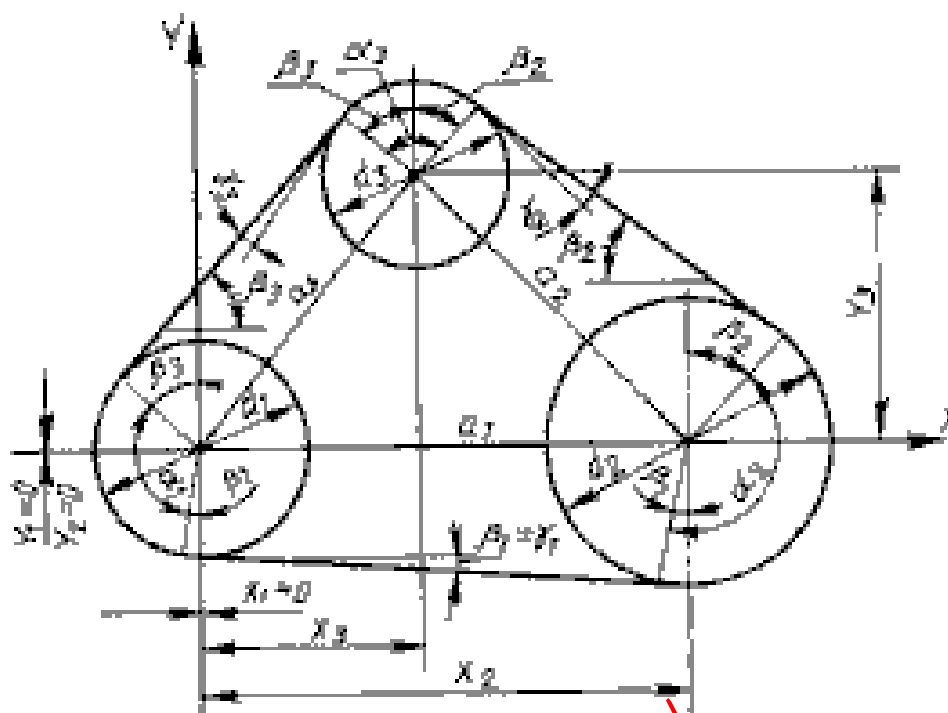


Рисунок 3

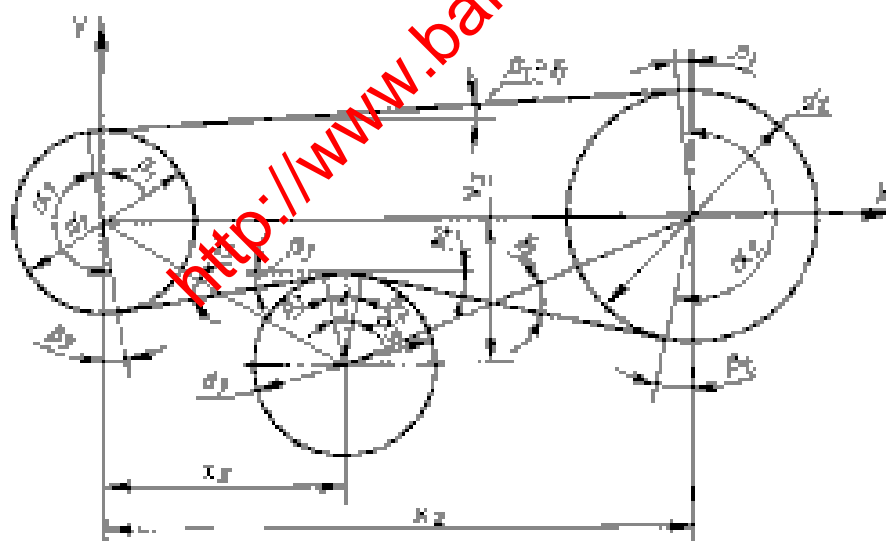


Рисунок 4

3.4.1 Натяжные шкивы должны обеспечивать необходимое регулирование длины контура клиноременной передачи.

Максимальную длину контура L_{max} вычисляют по формуле

$$L_{max} \geq (1 + 2 S_L) L_p \quad (13)$$

Минимальную длину контура L_{\min} вычисляют по формуле

$$L_{\min} \leq (1 - 2 \delta_2) L_p - 4 W_p \quad (14)$$

3.4.2 Расчетные формулы для определения геометрических параметров трехшківных передач приведены в таблице 4.

3.5 Расчеты клиноременной передачи по мощности при двухшківной схеме проводят по шківу меньшего диаметра. При числе рабочих шківов 3 и более расчеты по мощности проводят для ведущего шківа. Передача необходимой мощности на каждом из ведомых шківов, угол обхвата или диаметр которых меньше, чем ведущего шківа, должна быть проверена дополнительно.

Т а б л и ц а 4 — Геометрический расчет трехшківной клиноременной передачи.
Исходные данные: диаметры шківов — d ; координаты центров шківов — x, y

Величина	Номер формулы	Выражение формулы
Межцентровое расстояние	3	$a_1 = x_2$; $a_2 = \sqrt{(x_2 - x_3)^2 + y_1^2}$; $a_3 = \sqrt{x_1^2 + y_1^2}$
	4	$a_1 = x_3$; $a_2 = \sqrt{(x_2 - x_3)^2 + y_1^2}$; $a_3 = \sqrt{x_1^2 + y_1^2}$
Углы наклона ветвей к линиям, соединяющим центры шківов, рад	3	$\tau_1 = \arcsin \frac{d_1 - d_2}{2a_1}$; $\gamma = \arcsin \frac{d_2 - d_1}{2a_2}$; $\tau_2 = \arcsin \frac{d_1 - d_3}{2a_3}$
	4	$\tau_1 = \arcsin \frac{d_1 - d_2}{2a_1}$; $\gamma = \arcsin \frac{d_2 + d_1}{2a_2}$; $\tau_3 = \arcsin \frac{d_1 + d_3}{2a_3}$
Углы наклона ветвей к оси x , рад	3	$\beta_2 = \tau_1$; $\beta_1 = \arctg \frac{y_1}{x_1 - x_2} - \tau_2$; $\beta_3 = \arctg \frac{y_1}{x_3} - \tau_1$

Продолжение таблицы 4

Величина	Число выступов	Расчетная формула
Углы наклона ветвей к оси x , град	4	$\beta_1 = \gamma_1; \beta_2 = \arcsig \frac{y_2}{x_2 - x_1} - \gamma_2;$ $\beta_3 = \arcsig \frac{y_1}{x_1} - \gamma_3$
Углы обхвата шкивов, град	3	$\alpha_1 = \pi + \beta_1 - \beta_2; \alpha_2 = \pi - \beta_1 - \beta_2; \alpha_3 = / \beta_2 + \beta_1 /$
	4	$\alpha_1 = \pi + \beta_1 - \beta_2; \alpha_2 = \pi - \beta_1 - \beta_2; \alpha_3 = / \beta_1 + \beta_1 /$
Длина ремня	3	$L = a_1 \cos \gamma_1 + a_2 \cos \gamma_2 + a_3 \cos \gamma_3 +$ $+ \frac{d_1}{2} \alpha_1 + \frac{d_2}{2} \alpha_2 + \frac{d_3}{2} \alpha_3$
	4	$L = a_1 \cos \gamma_1 + a_2 \cos \gamma_2 + a_3 \cos \gamma_3 +$ $+ \frac{d_1}{2} \alpha_1 + \frac{d_2}{2} \alpha_2 + \frac{d_3}{2} \alpha_3$

3.5.1 Необходимое число ремней в приводе K вычисляют по формуле

$$K = \frac{P_{\text{ном}} \cdot C_p}{P_0 \cdot C_\alpha \cdot C_L \cdot C_K}, \quad (15)$$

где $P_{\text{н}}$ — номинальная мощность, кВт, передаваемая одним ремнем определенного сечения и длине при угле обхвата $\alpha = 180^\circ$ и спокойном режиме работы (таблица 5—17);

C_p — коэффициент угла обхвата (таблица 18);

C_L — коэффициент, учитывающий длину ремня (таблица 19);

C_K — коэффициент, учитывающий число ремней в передаче (таблица 20).

3.5.2 Номинальную мощность $P_{\text{н}}$ в зависимости от сечения ремня, расчетных диаметров шкивов и частоты вращения следует выбирать по таблицам 5—17. Для промежуточных частот вращения и передаточных чисел номинальную мощность вычисляют линейной интерполяцией.

Т а б л и ц а 5 — Номинальная мощность, передаточная функция, пределов отклики при частотах ω , Γ и Π классах селекции $Z(\omega)$ при $L_p = 1320$ мк

d_p , мк	J	P_p , кВт при частоте среза и эквивалентном уровне шума																		
		300	400	500	700	800	900	1000	1200	1400	1600	2000	2500	3200	4000	4500	5000	5900	6000	
63	1,00	0,09	0,17	0,20	0,27	0,30	0,34	0,41	0,46	0,51	0,61	0,70	0,78	0,85	0,91	0,97	1,03	1,07	1,10	1,11
	1,05	0,10	0,17	0,31	0,27	0,31	0,42	0,49	0,53	0,63	0,63	0,72	0,80	0,86	0,94	1,00	1,06	1,11	1,14	1,15
	1,20	0,10	0,18	0,32	0,28	0,36	0,44	0,51	0,55	0,63	0,63	0,75	0,83	0,91	0,98	1,04	1,10	1,14	1,17	1,19
	1,50	0,10	0,19	0,33	0,29	0,38	0,45	0,53	0,57	0,67	0,67	0,77	0,86	0,94	1,01	1,07	1,13	1,18	1,21	1,23
	$\geq 3,00$	0,11	0,19	0,34	0,30	0,39	0,47	0,54	0,59	0,69	0,69	0,79	0,88	0,97	1,04	1,10	1,17	1,22	1,25	1,25
71	1,00	0,11	0,20	0,37	0,33	0,42	0,51	0,59	0,64	0,76	0,88	0,98	1,07	1,15	1,22	1,29	1,34	1,38	1,39	1,39
	1,05	0,12	0,21	0,38	0,34	0,44	0,53	0,61	0,66	0,79	0,91	1,01	1,10	1,19	1,27	1,34	1,39	1,43	1,44	1,44
	1,20	0,12	0,22	0,39	0,35	0,45	0,54	0,62	0,69	0,82	0,94	1,05	1,14	1,23	1,31	1,39	1,44	1,48	1,48	1,48
	1,50	0,13	0,23	0,40	0,36	0,46	0,56	0,66	0,71	0,84	0,97	1,08	1,18	1,27	1,35	1,43	1,49	1,52	1,52	1,53
	$\geq 3,00$	0,13	0,23	0,42	0,37	0,48	0,58	0,68	0,77	0,87	1,00	1,11	1,22	1,31	1,39	1,48	1,54	1,57	1,57	1,58
80	1,00	0,14	0,25	0,44	0,40	0,51	0,62	0,72	0,78	0,92	1,07	1,20	1,31	1,40	1,49	1,57	1,60	1,63	1,65	1,65
	1,05	0,14	0,25	0,46	0,41	0,53	0,64	0,73	0,81	0,97	1,11	1,24	1,34	1,46	1,54	1,63	1,68	1,71	1,71	1,71
	1,20	0,15	0,26	0,47	0,42	0,55	0,66	0,77	0,84	1,00	1,15	1,28	1,40	1,51	1,60	1,68	1,74	1,77	1,77	1,76
	1,50	0,15	0,27	0,49	0,44	0,56	0,68	0,80	0,88	1,03	1,19	1,32	1,45	1,56	1,65	1,74	1,80	1,83	1,83	1,82
	$\geq 3,00$	0,15	0,28	0,50	0,45	0,58	0,71	0,82	0,89	1,06	1,22	1,36	1,49	1,60	1,70	1,79	1,86	1,88	1,88	1,88
90	1,00	0,16	0,29	0,53	0,47	0,61	0,74	0,86	0,94	1,12	1,28	1,43	1,56	1,67	1,77	1,85	1,90	1,90	1,90	1,86
	1,05	0,17	0,30	0,54	0,49	0,63	0,77	0,89	0,97	1,16	1,33	1,48	1,62	1,73	1,83	1,91	1,96	1,97	1,97	1,93
	1,20	0,17	0,31	0,56	0,50	0,65	0,79	0,93	1,00	1,20	1,37	1,53	1,67	1,79	1,89	1,98	2,03	2,03	2,03	1,99
	1,50	0,18	0,33	0,58	0,52	0,67	0,82	0,96	1,03	1,23	1,42	1,58	1,73	1,85	1,93	2,04	2,09	2,10	2,10	2,06
	$\geq 3,00$	0,18	0,33	0,60	0,54	0,69	0,84	0,99	1,07	1,27	1,46	1,63	1,78	1,91	2,01	2,11	2,16	2,17	2,17	2,12
ω , м/с		3	5	10	15	20	25	30												

d, mm	J	г. 481 при частоте вращения червячного шпинделя, мин ⁻¹																	
		200	400	700	800	950	1200	1450	1600	1800	2000	2400	2800	3200	3600	4000	4500	5000	5500
100	1,00	0,18	0,34	0,54	0,61	0,71	0,86	1,00	1,09	1,30	1,49	1,65	1,80	1,92	2,01	2,09	2,11	2,08	2,00
	1,05	0,19	0,35	0,56	0,63	0,73	0,89	1,04	1,13	1,34	1,54	1,71	1,86	1,99	2,08	2,16	2,19	2,16	2,07
	1,20	0,20	0,36	0,58	0,65	0,75	0,92	1,07	1,16	1,39	1,59	1,77	1,93	2,05	2,15	2,23	2,26	2,23	2,14
	1,50	0,20	0,37	0,60	0,67	0,78	0,95	1,11	1,20	1,43	1,64	1,83	1,99	2,12	2,22	2,31	2,34	2,30	2,21
	≥3,00	0,21	0,38	0,62	0,70	0,80	0,98	1,14	1,24	1,48	1,69	1,89	2,05	2,19	2,29	2,38	2,41	2,38	2,28
200	1,00	0,21	0,39	0,63	0,71	0,82	1,00	1,17	1,26	1,51	1,72	1,93	2,06	2,19	2,27	2,32	2,30	2,21	
	1,05	0,22	0,40	0,65	0,73	0,85	1,03	1,21	1,31	1,56	1,78	1,97	2,14	2,26	2,35	2,40	2,38	2,29	
	1,20	0,23	0,42	0,68	0,76	0,88	1,07	1,25	1,35	1,61	1,84	2,04	2,21	2,34	2,43	2,48	2,46	2,36	
	1,50	0,23	0,43	0,70	0,78	0,91	1,10	1,29	1,40	1,66	1,90	2,11	2,28	2,42	2,51	2,57	2,54	2,44	
	≥3,00	0,24	0,44	0,73	0,81	0,94	1,14	1,33	1,44	1,72	1,96	2,17	2,35	2,49	2,59	2,65	2,63	2,52	
v, м/с		2	5	10	15	20	25	30	35	40	45	50							

<http://www.bartid.ru/>

Т а б л и ц а 6— Нормальная мошность, передаваемая оленки ремнем Q, Г и II классов сечення А при $L_0 = 1700$ мм

d_2 , мм	P_0 , кВт, при числе оборотов шестерни $z_1 = 17$																								
	200	300	400	500	600	700	800	900	1000	1200	1400	1600	1800	2000	2200	2400	2600	2800	3000	3200	3400	3600	4000	4500	
1,00	0,22	0,39	0,61	0,68	0,77	0,93	1,07	1,15	1,24	1,34	1,42	1,50	1,58	1,64	1,72	1,87	1,97	2,05	2,19	2,28	2,34	2,44	2,52	2,58	2,66
1,05	0,23	0,40	0,63	0,70	0,80	0,96	1,10	1,19	1,29	1,38	1,47	1,56	1,63	1,70	1,78	1,94	2,04	2,12	2,26	2,35	2,42	2,50	2,58	2,64	2,72
1,20	0,24	0,41	0,65	0,72	0,83	0,99	1,14	1,23	1,33	1,43	1,52	1,61	1,69	1,76	1,84	2,01	2,10	2,19	2,34	2,42	2,50	2,58	2,66	2,72	2,80
1,50	0,24	0,43	0,67	0,75	0,85	1,02	1,18	1,27	1,38	1,48	1,57	1,66	1,74	1,82	1,90	2,07	2,17	2,27	2,42	2,52	2,58	2,66	2,72	2,80	2,88
2,00	0,25	0,44	0,69	0,77	0,88	1,05	1,21	1,31	1,42	1,53	1,62	1,71	1,80	1,87	2,02	2,14	2,24	2,34	2,49	2,60	2,66	2,72	2,80	2,88	2,96
1,00	0,26	0,47	0,74	0,83	0,95	1,12	1,32	1,42	1,54	1,66	1,77	1,87	1,97	2,05	2,18	2,31	2,41	2,51	2,68	2,78	2,83	2,98	3,08	3,13	3,18
1,05	0,27	0,48	0,77	0,85	0,98	1,15	1,35	1,47	1,60	1,72	1,83	1,94	2,04	2,12	2,25	2,38	2,50	2,60	2,77	2,88	2,93	3,09	3,19	3,25	3,29
1,20	0,28	0,50	0,79	0,88	1,01	1,22	1,41	1,52	1,65	1,78	1,90	2,01	2,10	2,19	2,33	2,46	2,58	2,69	2,86	2,98	3,03	3,19	3,29	3,35	3,39
1,50	0,29	0,52	0,82	0,91	1,05	1,25	1,45	1,57	1,71	1,84	1,96	2,07	2,17	2,27	2,40	2,54	2,67	2,78	2,96	3,08	3,13	3,29	3,39	3,45	3,49
2,00	0,30	0,53	0,84	0,94	1,08	1,30	1,50	1,62	1,76	1,89	2,02	2,14	2,24	2,34	2,48	2,62	2,75	2,87	3,05	3,17	3,22	3,38	3,48	3,54	3,58
1,00	0,31	0,56	0,90	1,00	1,15	1,39	1,61	1,74	1,89	2,04	2,18	2,31	2,41	2,51	2,65	2,80	2,91	3,01	3,19	3,31	3,36	3,52	3,62	3,68	3,72
1,05	0,32	0,58	0,93	1,04	1,19	1,44	1,67	1,80	1,97	2,11	2,25	2,38	2,50	2,60	2,75	2,90	3,01	3,11	3,29	3,41	3,46	3,62	3,72	3,78	3,82
1,20	0,34	0,60	0,96	1,07	1,23	1,49	1,72	1,86	2,03	2,18	2,33	2,46	2,58	2,69	2,84	2,99	3,10	3,20	3,38	3,50	3,55	3,71	3,81	3,87	3,91
1,50	0,35	0,62	0,99	1,11	1,27	1,54	1,78	1,92	2,09	2,25	2,40	2,54	2,67	2,78	2,94	3,09	3,20	3,30	3,48	3,60	3,65	3,81	3,91	3,97	4,01
2,00	0,36	0,64	1,02	1,14	1,31	1,59	1,84	1,98	2,16	2,33	2,48	2,62	2,75	2,87	3,03	3,18	3,29	3,39	3,57	3,69	3,74	3,90	4,00	4,06	4,10
1,00	0,37	0,67	1,07	1,19	1,37	1,66	1,92	2,07	2,26	2,44	2,60	2,74	2,87	2,98	3,14	3,29	3,40	3,50	3,68	3,80	3,85	4,01	4,11	4,17	4,21
1,05	0,38	0,69	1,10	1,23	1,42	1,72	1,99	2,15	2,34	2,52	2,69	2,84	2,97	3,09	3,25	3,40	3,51	3,61	3,79	3,91	3,96	4,12	4,22	4,28	4,32
1,20	0,39	0,71	1,14	1,28	1,47	1,77	2,06	2,22	2,42	2,61	2,78	2,93	3,07	3,19	3,35	3,50	3,61	3,71	3,89	4,01	4,06	4,22	4,32	4,38	4,42
1,50	0,41	0,74	1,18	1,32	1,52	1,83	2,13	2,29	2,50	2,69	2,87	3,03	3,17	3,30	3,45	3,56	3,66	3,76	3,94	4,06	4,11	4,27	4,37	4,43	4,47
2,00	0,42	0,76	1,22	1,36	1,57	1,89	2,19	2,36	2,58	2,78	2,96	3,12	3,27	3,40	3,55	3,66	3,76	3,86	4,04	4,16	4,21	4,37	4,47	4,53	4,57
$v, \text{ м/с}$	2	5	10	15	20	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80	85	90	95	100	105	110	115	120

d _н , мм	R _т , кг/см ² при уровне прочности соответствующего диаметра, %																							
	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700	1800	1900	2000	2200	2400	2600	2800	3000	3200	3400	4000	4500	
140	1,00	0,43	0,78	1,26	1,41	1,62	1,96	2,28	2,45	2,67	2,87	3,06	3,22	3,36	3,48	3,58	3,65	3,74	3,79	3,85	3,93	4,00	4,06	4,14
	1,05	0,45	0,81	1,30	1,46	1,68	2,03	2,36	2,54	2,76	2,97	3,16	3,33	3,48	3,60	3,72	3,81	3,88	3,95	4,01	4,08	4,15	4,22	4,30
	1,20	0,46	0,84	1,35	1,51	1,74	2,10	2,43	2,62	2,86	3,07	3,27	3,44	3,60	3,72	3,85	3,91	4,00	4,06	4,13	4,20	4,27	4,34	4,42
	1,50	0,48	0,86	1,39	1,56	1,79	2,17	2,51	2,71	2,95	3,17	3,38	3,56	3,71	3,85	4,03	4,11	4,24	4,30	4,37	4,44	4,51	4,58	4,66
	≥3,00	0,49	0,89	1,43	1,60	1,85	2,24	2,59	2,79	3,04	3,27	3,48	3,67	3,83	4,06	4,16	4,24	4,32	4,39	4,46	4,53	4,60	4,67	4,75
160	1,00	0,51	0,94	1,51	1,69	1,95	2,37	2,73	2,94	3,19	3,42	3,63	3,80	3,95	4,06	4,17	4,28	4,38	4,45	4,52	4,59	4,66	4,73	4,80
	1,05	0,53	0,97	1,56	1,75	2,02	2,44	2,82	3,04	3,30	3,54	3,75	3,93	4,09	4,20	4,31	4,42	4,52	4,59	4,66	4,73	4,80	4,87	4,94
	1,20	0,55	1,00	1,62	1,81	2,09	2,52	2,91	3,14	3,41	3,66	3,88	4,07	4,22	4,35	4,46	4,57	4,67	4,74	4,81	4,88	4,95	5,02	5,09
	1,50	0,57	1,03	1,67	1,87	2,15	2,60	3,02	3,24	3,55	3,78	4,01	4,20	4,36	4,49	4,60	4,71	4,81	4,88	4,95	5,02	5,09	5,16	5,23
	≥3,00	0,58	1,07	1,72	1,93	2,22	2,69	3,11	3,35	3,64	3,90	4,13	4,33	4,50	4,63	4,74	4,84	4,91	5,00	5,07	5,14	5,21	5,28	5,35
180	1,00	0,59	1,09	1,76	1,97	2,27	2,74	3,16	3,41	3,68	3,93	4,14	4,32	4,45	4,56	4,67	4,78	4,88	4,95	5,02	5,09	5,16	5,23	5,30
	1,05	0,61	1,12	1,82	2,04	2,35	2,83	3,27	3,52	3,79	4,07	4,29	4,47	4,61	4,70	4,81	4,91	5,00	5,07	5,14	5,21	5,28	5,35	5,42
	1,20	0,63	1,16	1,88	2,10	2,42	2,92	3,38	3,63	3,94	4,20	4,43	4,62	4,76	4,86	4,97	5,07	5,16	5,23	5,30	5,37	5,44	5,51	5,58
	1,50	0,66	1,20	1,94	2,17	2,51	3,03	3,50	3,75	4,07	4,34	4,58	4,77	4,92	5,02	5,12	5,21	5,30	5,37	5,44	5,51	5,58	5,65	5,72
	≥3,00	0,68	1,24	2,00	2,24	2,59	3,13	3,61	3,87	4,19	4,46	4,72	4,92	5,07	5,18	5,27	5,36	5,45	5,52	5,59	5,66	5,73	5,80	5,87
R _т , кг/см ²	2	5	10	15	20	25	30																	

Т а б л и ц а 7 — Номинальные чашки, перекрывающая область ремней ϕ , Γ и Π классов сечения ВВБ при $L_n = 2260$ мм

r , мм	L — диаметр внутреннего отверстия, мм																								
	200	300	400	500	600	700	800	900	1000	1200	1400	1600	1800	2000	2200	2400	2600	2800							
125	0,48	0,67	0,84	1,00	1,16	1,30	1,44	1,64	1,70	1,93	2,19	2,33	2,50	2,64	2,76	2,85	2,92	2,96							
	0,50	0,69	0,87	1,04	1,20	1,35	1,49	1,69	1,76	2,00	2,27	2,41	2,59	2,73	2,86	2,95	3,02	3,06							
	0,52	0,72	0,90	1,07	1,24	1,39	1,54	1,75	1,82	2,07	2,35	2,50	2,67	2,83	2,95	3,05	3,12	3,16							
	0,53	0,74	0,93	1,11	1,28	1,44	1,59	1,81	1,88	2,13	2,42	2,58	2,76	2,92	3,05	3,15	3,22	3,27							
	0,55	0,76	0,96	1,14	1,32	1,48	1,64	1,86	1,93	2,20	2,50	2,66	2,85	3,01	3,15	3,25	3,33	3,37							
140	0,59	0,83	1,05	1,26	1,45	1,64	1,82	2,08	2,16	2,47	2,82	3,00	3,21	3,42	3,58	3,70	3,79	3,85							
	0,61	0,86	1,09	1,30	1,50	1,70	1,89	2,15	2,24	2,56	2,91	3,11	3,34	3,54	3,70	3,83	3,93	3,98							
	0,64	0,89	1,12	1,34	1,55	1,76	1,95	2,22	2,32	2,64	3,01	3,21	3,45	3,66	3,83	3,96	4,06	4,11							
	0,66	0,92	1,16	1,39	1,61	1,81	2,01	2,29	2,39	2,72	3,10	3,32	3,56	3,78	3,95	4,09	4,19	4,25							
	0,68	0,95	1,20	1,43	1,66	1,87	2,08	2,37	2,46	2,82	3,21	3,42	3,68	3,90	4,08	4,22	4,33	4,38							
160	0,74	1,04	1,32	1,59	1,84	2,09	2,32	2,66	2,75	3,17	3,62	3,86	4,15	4,40	4,60	4,75	4,85	4,89							
	0,76	1,08	1,37	1,64	1,91	2,16	2,40	2,75	2,86	3,28	3,75	4,00	4,30	4,55	4,76	4,91	5,02	5,06							
	0,79	1,11	1,41	1,70	1,97	2,23	2,48	2,84	2,96	3,37	3,87	4,13	4,44	4,70	4,92	5,08	5,19	5,23							
	0,82	1,15	1,46	1,75	2,04	2,31	2,57	2,94	3,05	3,47	4,00	4,27	4,59	4,86	5,08	5,25	5,35	5,40							
	0,84	1,18	1,51	1,81	2,10	2,38	2,65	3,03	3,15	3,61	4,13	4,40	4,73	5,01	5,24	5,41	5,52	5,58							
180	0,88	1,25	1,59	1,91	2,23	2,53	2,81	3,22	3,35	3,85	4,39	4,68	5,02	5,30	5,52	5,67	5,75	5,76							
	0,91	1,30	1,64	1,98	2,30	2,61	2,91	3,33	3,47	3,98	4,55	4,85	5,20	5,49	5,71	5,87	5,95	5,96							
	0,94	1,33	1,70	2,05	2,38	2,70	3,01	3,45	3,59	4,11	4,70	5,01	5,37	5,67	5,91	6,07	6,16	6,16							
	0,98	1,38	1,76	2,12	2,46	2,79	3,11	3,56	3,70	4,25	4,85	5,17	5,55	5,86	6,10	6,27	6,36	6,36							
	1,01	1,42	1,81	2,18	2,54	2,88	3,21	3,67	3,82	4,38	5,01	5,34	5,73	6,05	6,29	6,47	6,56	6,56							
r , мм	5					10					15					20					25				

Исходные данные таблицы 7

d, мм	r	R _z , мкм, при изгибном испытании заготовки шкатулки мм																	
		200	300	400	500	600	700	800	900	1000	1200	1400	1600	1800	2000	2300	2600	3000	
200	1,00	1,02	1,45	1,85	2,24	2,60	2,96	3,30	3,70	3,93	4,50	5,13	5,46	5,83	6,13	6,35	6,47	6,50	6,43
	1,05	1,06	1,50	1,92	2,32	2,70	3,06	3,41	3,91	4,07	4,66	6,31	5,63	6,04	6,33	6,57	6,70	6,73	6,66
	1,20	1,19	1,55	1,98	2,39	2,79	3,16	3,53	4,04	4,20	4,82	5,49	5,84	6,24	6,56	6,79	6,93	6,90	6,88
	1,50	1,13	1,60	2,03	2,47	2,88	3,27	3,64	5,17	4,34	4,97	5,67	6,03	6,45	6,78	7,01	7,35	7,19	7,11
	23,00	1,17	1,65	2,11	2,55	2,97	3,37	3,76	4,30	4,48	5,13	5,85	6,22	6,65	6,99	7,24	7,42	7,46	7,33
224	1,00	1,19	1,67	2,17	2,62	3,05	3,47	3,86	4,42	4,60	5,26	5,97	6,33	6,73	7,02	7,19	7,25	7,17	
	1,05	1,24	1,75	2,24	2,71	3,16	3,59	4,00	4,58	4,76	5,44	6,18	6,55	6,96	7,26	7,49	7,55	7,47	
	1,20	1,28	1,81	2,32	2,80	3,27	3,71	4,11	4,73	4,92	5,63	6,39	6,77	7,20	7,55	7,74	7,80	7,72	
	1,50	1,32	1,87	2,40	2,89	3,37	3,83	4,27	4,89	5,08	5,81	6,60	7,00	7,48	7,80	8,00	8,08	7,97	
	23,00	1,36	1,93	2,47	2,99	3,48	3,95	4,40	5,04	5,24	6,00	6,81	7,22	7,71	8,03	8,25	8,31	8,22	
250	1,00	1,37	1,95	2,50	3,03	3,53	4,00	4,46	5,10	5,10	6,04	6,82	7,20	7,63	7,87	7,97	7,89		
	1,05	1,42	2,02	2,59	3,13	3,65	4,14	4,62	5,28	5,28	6,25	7,06	7,49	7,89	8,13	8,24	8,10		
	1,20	1,47	2,09	2,68	3,24	3,77	4,28	4,77	5,46	5,47	6,47	7,30	7,74	8,16	8,42	8,52	8,44		
	1,50	1,52	2,16	2,77	3,34	3,90	4,42	4,93	5,63	5,66	6,68	7,58	8,00	8,43	8,70	8,80	8,71		
	23,00	1,57	2,23	2,85	3,45	4,02	4,56	5,08	5,81	6,04	7,09	7,92	8,25	8,69	8,97	9,07	8,99		
280	1,00	1,58	2,25	2,89	3,49	4,06	4,61	5,13	5,85	6,08	6,90	7,76	8,13	8,46	8,60	8,53			
	1,05	1,64	2,33	2,99	3,61	4,21	4,77	5,31	6,06	6,29	7,14	8,03	8,41	8,76	8,90	8,83			
	1,20	1,69	2,41	3,09	3,73	4,35	4,93	5,49	6,26	6,50	7,42	8,30	8,69	9,05	9,20	9,12			
	1,50	1,75	2,49	3,19	3,86	4,49	5,10	5,67	6,47	6,72	7,68	8,57	8,97	9,35	9,50	9,42			
	23,00	1,80	2,57	3,29	3,96	4,63	5,26	5,85	6,67	6,93	7,91	8,84	9,26	9,64	9,80	9,72			
R _z , м/с		5	10	15	20	25	30												

Т а б л и ц а 8 — Номинальная мощность, передаваемая олинги ремёном 0, I и II классов сечення (С1В) при $L_p = 3750$ мм

d_f , мм	f	P_n , кВт, при числе ремённых массовых шеек, змв.									
		50	100	200	300	400	500	600	700	800	900
200	1,00	0,44	0,79	1,39	1,92	2,41	2,87	3,30	3,69	4,07	
	1,05	0,46	0,81	1,44	1,99	2,50	2,97	3,41	3,81	4,21	
	1,20	0,47	0,84	1,48	2,06	2,58	3,07	3,53	3,95	4,35	
	1,50	0,49	0,87	1,53	2,12	2,67	3,17	3,64	4,08	4,49	
	$\geq 3,00$	0,51	0,90	1,58	2,19	2,75	3,27	3,76	4,21	4,64	
224	1,00	0,53	0,95	1,70	2,47	2,99	3,58	4,12	4,64	5,12	
	1,05	0,55	0,99	1,76	2,45	3,10	3,70	4,27	4,80	5,30	
	1,20	0,57	1,02	1,82	2,54	3,20	3,83	4,41	4,96	5,47	
	1,50	0,59	1,05	1,88	2,62	3,30	3,95	4,56	5,12	5,65	
	$\geq 3,00$	0,61	1,09	1,94	2,70	3,41	4,08	4,70	5,29	5,83	
250	1,00	0,63	1,13	2,03	2,85	3,62	4,47	5,00	5,64	6,23	
	1,05	0,65	1,17	2,11	2,93	3,74	4,48	5,18	5,83	6,45	
	1,20	0,67	1,21	2,18	3,05	3,87	4,64	5,35	6,03	6,66	
	1,50	0,69	1,25	2,25	3,15	4,00	4,79	5,57	6,23	6,88	
	$\geq 3,00$	0,71	1,28	2,32	3,25	4,13	4,94	5,71	6,45	7,10	
280	1,00	0,74	1,34	2,42	3,40	4,32	5,19	6,00	6,76	7,52	
	1,05	0,76	1,38	2,50	3,52	4,48	5,37	6,21	7,00	7,78	
	1,20	0,79	1,43	2,59	3,64	4,63	5,55	6,42	7,24	8,04	
	1,50	0,81	1,48	2,67	3,76	4,78	5,73	6,63	7,52	8,30	
	$\geq 3,00$	0,84	1,52	2,76	3,88	4,93	5,92	6,84	7,76	8,57	
v , м/с				3					10		

Продолжение таблицы 8

σ_1 , МПа	f	σ_2 , МПа, при числе проходов $n=10$ и $n=20$											
		1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700	1800	1900	2000	
300	1,00	4,58	4,73	5,03	5,29	5,53	5,84	6,07	6,28	6,34			
	1,05	4,74	4,90	5,20	5,48	5,73	6,04	6,29	6,50	6,57			
	1,20	4,80	5,06	5,38	5,66	5,92	6,25	6,50	6,72	6,79			
	1,50	5,06	5,23	5,55	5,85	6,11	6,45	6,71	6,94	7,01			
	≥ 3,00	5,22	5,40	5,73	6,03	6,31	6,66	6,93	7,16	7,23			
224	1,00	5,78	5,98	6,36	6,75	7,01	7,45	7,75	8,00	8,00			
	1,05	5,98	6,19	6,58	6,99	7,26	7,71	8,02	8,28	8,35			
	1,20	6,18	6,40	6,81	7,18	7,55	7,97	8,39	8,56	8,63			
	1,50	6,38	6,61	7,03	7,45	7,80	8,23	8,56	8,84	8,91			
	≥ 3,00	6,58	6,82	7,25	7,69	8,04	8,49	8,83	9,12	9,19			
250	1,00	7,04	7,29	7,79	8,21	8,58	9,04	9,38	9,63	9,62			
	1,05	7,28	7,59	8,07	8,50	8,88	9,37	9,71	9,96	9,95			
	1,20	7,58	7,84	8,34	8,78	9,18	9,67	9,93	10,30	10,29			
	1,50	7,82	8,10	8,61	9,07	9,48	9,99	10,36	10,63	10,62			
	≥ 3,00	8,07	8,35	8,88	9,36	9,78	10,30	10,67	10,97	10,96			
280	1,00	8,49	8,78	9,32	9,81	10,22	10,72	11,00	11,22	11,04			
	1,05	8,78	9,06	9,63	10,15	10,58	11,10	11,44	11,61	11,42			
	1,20	9,80	9,99	9,97	10,49	10,94	11,47	11,83	12,00	11,81			
	1,50	9,37	9,70	10,30	10,82	11,29	11,84	12,21	12,39	12,19			
	≥ 3,00	9,67	10,00	10,62	11,17	11,65	12,23	12,60	12,79	12,58			
σ_2 , МПа	15	20	25	30									

Продольные ребра

д. мм	l	R _н в % для стандартных и нестандартных диаметров									
		50	100	200	300	400	500	600	700	800	
315	1,00	0,86	1,57	2,86	4,04	5,14	6,17	7,14	8,09	8,92	
	1,05	0,89	1,63	2,96	4,18	5,32	6,39	7,43	8,37	9,24	
	1,20	0,92	1,68	3,06	4,32	5,50	6,60	7,68	8,65	9,55	
	1,50	0,95	1,74	3,16	4,46	5,68	6,82	7,93	8,93	9,86	
	≥ 3,00	0,98	1,79	3,26	4,60	5,86	7,03	8,18	9,21	10,17	
355	1,00	1,84	3,36	4,75	6,19	7,58	8,92	10,21	11,46	12,66	
	1,05	1,90	3,47	4,90	6,35	7,77	9,14	10,47	11,75	12,98	
	1,20	1,97	3,59	5,08	6,57	8,02	9,41	10,74	12,06	13,33	
	1,50	1,97	3,71	5,25	6,80	8,33	9,81	11,14	12,47	13,75	
	≥ 3,00	1,14	2,10	3,82	5,41	6,97	8,53	10,07	11,59	13,09	
400	1,00	1,16	3,15	3,94	5,54	7,06	8,52	9,82	11,02	12,19	
	1,05	1,20	3,21	4,04	5,73	7,30	8,77	10,17	11,41	12,52	
	1,20	1,24	3,29	4,18	5,93	7,60	9,11	10,51	11,79	12,94	
	1,50	1,28	3,36	4,32	6,12	7,84	9,41	10,85	12,17	13,37	
	≥ 3,00	1,32	3,43	4,45	6,31	8,09	9,70	11,39	12,56	13,79	
450 и более	1,00	1,33	3,46	4,51	6,40	8,20	9,81	11,29	12,63	13,80	
	1,05	1,38	3,56	4,67	6,62	8,48	10,16	11,69	13,07	14,28	
	1,20	1,43	3,63	4,83	6,85	8,77	10,50	12,08	13,51	14,76	
	1,50	1,47	3,72	4,99	7,07	9,05	10,84	12,48	13,95	15,24	
	≥ 3,00	1,52	3,86	5,15	7,30	9,34	11,18	12,87	14,39	15,72	
v, м/с			5	10	15						

r мм	i	r в % от при частотах вращения двигателя шпинделя									
		950	1100	1200	1300	1400	1600	1800	2000		
315	1,00	10,05	10,36	11,00	11,53	11,97	12,46	12,72	12,67	12,14	
	1,05	10,40	10,75	11,38	11,95	12,39	12,89	13,16	13,11	12,56	
	1,20	10,75	11,11	11,76	12,33	12,81	13,33	13,60	13,56	12,99	
	1,50	11,10	11,47	12,15	12,73	13,22	13,76	14,05	14,00	13,41	
355	$\geq 3,00$	11,45	11,83	12,53	13,14	13,64	14,20	14,49	14,44	13,83	
	1,00	11,73	12,10	12,76	13,41	13,73	14,12	14,19	13,73		
	1,05	12,14	12,59	13,20	13,91	14,21	14,61	14,68	14,21		
	1,20	12,55	12,94	13,65	14,23	14,69	15,10	15,18	14,69		
400	1,50	12,95	13,36	14,09	14,70	15,17	15,59	15,67	15,17		
	$\geq 3,00$	13,36	13,79	14,54	15,16	15,64	16,09	16,17	15,65		
	1,00	13,68	14,16	14,93	15,54	15,97	16,41	16,49	15,93		
	1,05	13,95	14,35	15,04	15,66	16,09	16,51	16,59	16,03		
450 и более	1,20	14,42	14,85	15,54	16,08	16,44	16,81	16,89	16,33		
	1,50	14,89	15,32	16,05	16,61	16,98	17,15	17,15	16,59		
	$\geq 3,00$	15,36	15,80	16,56	17,13	17,52	17,70	17,70	17,14		
	1,00	15,23	15,61	16,21	16,89	17,32	17,70	17,70	17,14		
в, м/с	1,05	15,76	16,15	16,78	17,17	17,52	17,52	17,52	16,96		
	1,20	16,29	16,70	17,34	17,75	18,00	18,00	18,00	17,44		
	1,50	16,82	17,24	17,91	18,33	18,49	18,49	18,49	17,93		
	$\geq 3,00$	17,35	17,78	18,47	18,91	19,07	19,07	19,07	18,51		
					20	25	30				

Т а б л и ц а 9 — Номинальная мощность, передаточное число и шаг резьбы при классификации ДЖТ при $L_n = 6000$ мм

d_n , мм	i	P_n , кВт, при частоте вращения n мин ⁻¹ номинальная										
		50	100	150	200	250	300	350	400	450	500	
315	1,00	1,37	2,22	3,33	4,22	5,04	5,82	6,59	7,28	7,98	8,69	
	1,05	1,41	2,26	3,42	4,34	5,19	5,99	6,78	7,49	8,21	8,95	
	1,20	1,47	2,37	3,56	4,51	5,39	6,22	7,05	7,78	8,53	9,29	
	1,50	1,52	2,46	3,69	4,68	5,59	6,46	7,31	8,08	8,85	9,64	
	≥ 3,00	1,56	2,53	3,79	4,81	5,74	6,63	7,51	8,29	9,09	9,90	
355	1,00	1,69	3,01	4,20	4,91	6,36	7,35	8,34	9,24	10,09	10,90	
	1,05	1,75	3,11	4,35	5,09	6,58	7,65	8,63	9,56	10,44	11,28	
	1,20	1,81	3,22	4,50	5,27	6,81	7,93	8,92	9,88	10,79	11,66	
	1,50	1,87	3,32	4,64	5,47	7,03	8,17	9,21	10,20	11,16	12,04	
	≥ 3,00	1,92	3,43	4,79	6,06	7,25	8,43	9,50	10,52	11,50	12,42	
400	1,00	2,03	3,66	5,14	6,52	7,93	9,33	10,72	11,45	12,52	13,55	
	1,05	2,10	3,79	5,32	6,73	8,18	9,65	10,68	11,85	12,96	14,02	
	1,20	2,18	3,91	5,50	6,98	8,43	9,96	11,03	12,25	13,40	14,59	
	1,50	2,25	4,04	5,68	7,21	8,70	10,28	11,39	12,64	13,83	14,96	
	≥ 3,00	2,32	4,17	5,86	7,48	8,98	10,40	11,75	13,04	14,27	15,44	
450	1,00	2,41	4,37	6,17	7,90	9,50	11,02	12,47	13,85	15,16	16,40	
	1,05	2,50	4,52	6,38	8,17	9,83	11,40	12,81	14,33	15,69	16,98	
	1,20	2,58	4,68	6,60	8,45	10,16	11,79	13,34	14,87	16,23	17,55	
	1,50	2,67	4,83	6,81	8,72	10,49	12,17	13,78	15,30	16,75	18,12	
	≥ 3,00	2,75	4,98	7,03	9,00	10,82	12,56	14,21	15,78	17,28	18,69	
500	1,00	2,79	5,08	7,18	9,21	11,09	12,88	14,58	16,20	17,73	19,17	
	1,05	2,89	5,25	7,48	9,53	11,48	13,33	15,09	16,77	18,35	19,84	
	1,20	2,99	5,45	7,73	9,85	11,86	13,78	15,64	17,33	18,97	20,51	
	1,50	3,08	5,61	7,98	10,17	12,25	14,23	16,11	17,90	19,59	21,18	
	≥ 3,00	3,18	5,79	8,23	10,49	12,64	14,68	16,62	18,46	20,21	21,85	
n , мин ⁻¹											10	

Пробиваемые таблицы 9

d, мм	P, кН/м ² при частоте колебаний 40 Гц и амплитуде колебаний 10 мм											
	350	400	700	900	950	1000	1100	1200				
1,00	9,33	9,99	11,23	12,43	14,09	14,64	15,78	16,78				
1,05	9,63	10,28	11,56	12,82	14,51	15,07	16,25	17,28				
1,20	10,00	10,68	12,01	13,32	15,07	15,66	16,88	17,93				
1,50	10,37	11,08	12,46	13,81	15,63	16,23	17,51	18,62				
≥ 3,00	10,63	11,38	12,80	14,19	16,06	16,68	17,98	19,12				
1,00	11,67	12,39	13,70	14,83	16,15	16,48	16,98	17,25				
1,05	12,07	12,82	14,18	15,35	16,71	17,06	17,58	17,83				
1,20	12,48	13,25	14,66	15,86	17,28	17,63	18,17	18,43				
1,50	12,89	13,68	15,13	16,36	17,84	18,21	18,76	19,06				
≥ 3,00	13,29	14,12	15,61	16,90	18,40	18,78	19,36	19,66				
1,00	14,51	15,42	17,07	18,46	20,06	20,45	20,99	21,20				
1,05	15,02	15,96	17,66	19,11	20,73	21,16	21,72	21,94				
1,20	15,52	16,50	18,26	19,75	21,40	21,87	22,45	22,68				
1,50	16,03	17,04	18,83	20,40	22,16	22,59	23,19	23,42				
≥ 3,00	16,54	17,57	19,43	21,04	22,86	23,29	23,92	24,16				
1,00	17,57	18,67	20,63	22,25	24,01	24,39	24,84	24,84				
1,05	18,19	19,32	21,35	23,03	24,84	25,24	25,71	25,71				
1,20	18,80	19,97	22,07	23,81	25,68	26,10	26,58	26,58				
1,50	19,41	20,62	22,79	24,58	26,52	26,95	27,45	27,44				
≥ 3,00	20,03	21,28	23,51	25,36	27,36	27,80	28,32	28,31				
1,00	20,53	21,78	23,99	25,76	27,50	27,82	28,02	27,61				
1,05	21,24	22,54	24,82	26,66	28,46	28,79	29,00	28,57				
1,20	21,96	23,30	25,66	27,56	29,42	29,76	29,98	29,54				
1,50	22,68	24,06	26,50	28,45	30,38	30,73	30,96	30,50				
≥ 3,00	23,39	24,82	27,34	29,35	31,34	31,70	31,94	31,47				
v, м/с	15			20			25			30		

Предельные нагрузки 9

d _н , мм	l	r, мм, при изгибном моменте M _{изг} = 0,001 M _{изг}									
		20	100	150	200	250	300	350	400	450	500
560	1,00	3,24	5,91	8,43	10,76	12,97	15,07	17,06	18,95	20,72	22,38
	1,05	3,35	6,12	8,72	11,14	13,42	15,60	17,66	19,61	21,44	23,16
	1,20	3,46	6,33	9,02	11,51	13,88	16,12	18,25	20,27	22,17	23,94
	1,50	3,58	6,53	9,31	11,89	14,38	16,65	18,85	20,93	22,89	24,72
	≥ 3,00	3,69	6,74	9,60	12,26	14,78	17,17	19,45	21,59	23,61	25,50
630	1,00	3,75	6,88	9,77	12,54	15,13	17,57	19,88	22,05	24,07	25,94
	1,05	3,88	7,12	10,16	12,98	15,65	18,18	20,57	22,82	24,91	26,84
	1,20	4,02	7,36	10,50	13,42	16,18	18,80	21,27	23,59	25,75	27,75
	1,50	4,15	7,65	10,84	13,75	16,71	19,41	21,96	24,36	26,59	28,66
	≥ 3,00	4,28	7,89	11,19	14,24	17,24	20,02	22,66	25,13	27,43	29,56
710	1,00	4,34	8,01	11,38	14,55	17,44	20,35	22,99	25,45	27,71	29,76
	1,05	4,49	8,29	11,78	15,05	18,14	21,06	23,80	26,24	28,68	30,80
	1,20	4,64	8,57	12,17	15,56	18,76	21,78	24,60	27,23	29,64	31,84
	1,50	4,79	8,85	12,57	16,07	19,37	22,49	25,40	28,12	30,61	32,88
	≥ 3,00	4,94	9,13	12,97	16,58	19,99	23,20	26,21	29,01	31,58	33,92
800 и более	1,00	4,99	9,22	13,11	16,76	20,18	23,39	26,36	29,08	31,55	33,72
	1,05	5,16	9,55	13,57	17,34	20,89	24,20	27,28	30,10	32,65	34,90
	1,20	5,33	9,87	14,03	17,93	21,59	25,02	28,20	31,12	33,75	36,08
	1,50	5,51	10,19	14,48	18,51	22,30	25,84	29,12	32,13	34,83	37,26
	≥ 3,00	5,68	10,51	14,94	19,10	23,00	26,66	30,04	33,13	35,96	38,44
r, мм		5	10	15	20						

d, мм	l	R + R ₁ при угле открутки резьбы α = 45°										
		500	600	700	800	950	1000	1100	1200			
560	1,00	23,93	25,32	27,73	29,55	31,04	31,17	30,85				
	1,05	24,75	26,21	28,70	30,59	32,15	32,26	31,92				
	1,20	25,58	27,09	29,67	31,62	33,21	33,35	33,00				
	1,50	26,42	27,98	30,64	32,65	34,30	34,44	34,08				
	≥ 3,00	27,25	28,86	31,67	33,68	35,38	35,53	35,16				
630	1,00	27,64	29,18	31,68	33,38	34,19						
	1,05	28,61	30,19	32,79	34,54	35,38						
	1,20	29,57	31,21	33,90	35,88	36,58						
	1,50	30,54	32,23	35,01	36,88	37,78						
	≥ 3,00	31,51	33,25	36,11	38,04	38,97						
710	1,00	31,59	33,18	35,59	36,87	36,59						
	1,05	32,69	34,34	36,85	38,16	37,62						
	1,20	33,80	35,50	38,98	39,44	38,90						
	1,50	34,90	36,66	39,32	40,73	40,17						
	≥ 3,00	36,00	37,82	40,57	42,02	41,44						
800 и 600000	1,00	35,59	37,13	39,14	39,55							
	1,05	36,83	38,43	40,51	40,94							
	1,20	38,08	39,73	41,88	42,32							
	1,50	39,32	41,03	43,25	43,70							
	≥ 3,00	40,57	42,33	44,61	45,08							
R ₁ , мм/с		25	30									

<http://www.bartld.ru/>

Т а б л и ц а 10 — Номинальные мощности, передаваемая одним резинен α , β и γ классов сечением $E(D)$ при $L_p = 7100$ мм

α , мм	I	P_p , кВт, при частоте вращения n в мин и диаметре шкива D мм									
		30	100	150	200	250	300	350	400	450	500
500	1,00	3,42	6,12	8,60	10,86	12,97	14,96	16,81	18,55	20,16	
	1,05	3,54	6,33	8,90	11,24	13,42	15,48	17,40	19,20	20,87	
	1,20	3,66	6,54	9,20	11,61	13,88	16,00	17,99	19,85	21,57	
	1,50	3,78	6,76	9,50	11,99	14,33	16,52	18,58	20,49	22,28	
	$\geq 3,00$	3,90	6,97	9,79	12,37	14,78	17,04	19,16	21,14	22,98	
560	1,00	4,06	7,32	10,35	13,09	15,67	18,10	20,38	22,49	24,45	
	1,05	4,20	7,62	10,69	13,54	16,22	18,73	21,09	23,28	25,31	
	1,20	4,35	7,87	11,05	14,00	16,77	19,37	21,80	24,07	26,16	
	1,50	4,49	8,13	11,41	14,44	17,31	20,00	22,51	24,85	27,02	
	$\geq 3,00$	4,63	8,39	11,77	14,91	17,86	20,63	23,22	25,64	27,87	
630	1,00	4,80	8,75	12,32	15,65	18,71	21,69	24,62	26,95	29,26	
	1,05	4,97	9,05	12,75	16,19	19,42	22,45	25,27	27,89	30,29	
	1,20	5,14	9,36	13,18	16,74	20,08	23,21	26,13	28,83	31,51	
	1,50	5,31	9,66	13,61	17,28	20,73	23,96	26,98	29,77	32,33	
	$\geq 3,00$	5,48	9,97	14,04	17,83	21,39	24,71	27,83	30,71	33,35	
710	1,00	5,64	10,31	14,56	18,52	22,23	25,69	28,89	31,83	34,49	
	1,05	5,84	10,67	15,07	19,17	23,01	26,59	29,90	32,94	35,69	
	1,20	6,04	11,03	15,58	19,83	23,78	27,48	30,91	34,06	36,90	
	1,50	6,23	11,39	16,09	20,46	24,56	28,38	31,92	35,17	38,10	
	$\geq 3,00$	6,43	11,75	16,59	21,11	25,34	29,28	32,93	36,28	39,31	
P_p , кВт		5	10	15							

Продолжение таблицы 10

d, мм	l	L _н + ВТ, при чис. погр. вращений не более 0,01 мм									
		500	1000	1500	2000	2500	3000	3500	4000	4500	
500	1,00	21,65	24,21	25,29	26,21	26,97	27,57	28,00	28,32		
	1,05	22,40	25,06	26,17	27,12	27,92	28,54	28,98	29,31		
	1,20	23,16	25,91	27,05	28,04	28,86	29,50	29,96	30,30		
	1,50	23,92	26,75	27,94	28,96	29,80	30,46	30,94	31,28		
	≥ 3,00	24,67	27,60	28,82	29,87	30,74	31,43	31,92	32,27		
560	1,00	26,25	29,00	30,55	31,59	32,42	33,03	33,40	33,40		
	1,05	27,16	30,03	31,61	32,69	33,55	34,18	34,57	34,57		
	1,20	28,08	31,12	32,68	33,80	34,69	35,34	35,74	35,74		
	1,50	29,00	32,37	33,75	34,90	35,82	36,49	36,90	36,90		
	≥ 3,00	29,91	33,40	34,72	36,01	36,95	37,65	38,07	38,07		
630	1,00	31,26	34,83	36,19	37,26	38,04	38,52	38,66	37,92		
	1,05	32,45	36,05	37,45	38,56	39,37	39,86	40,02	39,24		
	1,20	33,55	37,27	38,72	39,87	40,70	41,23	41,37	40,57		
	1,50	34,65	38,49	39,98	41,17	42,03	42,56	42,72	41,89		
	≥ 3,00	35,74	39,70	41,25	42,47	43,36	43,90	44,07	43,22		
710	1,00	36,85	40,58	41,92	42,87	43,41	43,52	43,18	42,22		
	1,05	38,13	42,00	43,39	44,37	44,93	45,05	44,69	43,62		
	1,20	39,42	43,42	44,85	45,87	46,45	46,57	46,20	45,02		
	1,50	40,71	44,84	46,32	47,37	47,97	48,09	47,71	46,52		
	≥ 3,00	42,00	46,26	47,78	48,87	49,49	49,61	49,22	47,92		
μ, м/с	20	25	30	35	40	45	50	55	60		

И подожженные модели 10

с. мм	j	P ₀ , кВт. в зависимости от скорости вращения, мин. ⁻¹									
		50	100	150	200	250	300	350	400	450	
800	1,00	6,57	12,05	17,05	21,70	26,03	30,06	33,73	37,05	40,00	
	1,05	6,80	12,47	17,64	22,46	26,94	31,10	34,90	38,35	41,40	
	1,20	7,03	12,89	18,24	23,21	27,85	32,15	36,08	39,64	42,79	
	1,50	7,26	13,31	18,83	23,97	28,76	33,20	37,36	40,94	44,19	
	≥ 3,00	7,54	13,74	19,43	24,73	29,67	34,25	38,44	42,23	45,59	
900	1,00	7,64	13,96	19,76	25,15	30,14	34,71	38,84	42,49	45,63	
	1,05	7,94	14,44	20,69	26,03	31,19	35,92	40,20	43,98	47,22	
	1,20	8,17	14,94	21,14	26,91	32,24	37,13	41,55	45,56	48,82	
	1,50	8,44	15,42	21,84	27,79	33,30	38,35	42,91	46,95	50,41	
	≥ 3,00	8,70	15,91	22,53	28,67	34,35	39,56	44,27	48,43	52,01	
1000 и более	1,00	8,65	15,84	22,44	28,52	34,11	39,17	43,66	47,52	50,69	
	1,05	8,95	16,40	23,22	29,52	35,31	40,54	45,39	49,18	52,47	
	1,20	9,26	16,95	24,00	30,52	36,50	41,91	46,71	50,84	54,24	
	1,50	9,56	17,50	24,79	31,51	37,69	43,38	48,24	52,51	56,07	
	≥ 3,00	9,86	18,06	25,57	32,51	38,88	44,65	49,77	54,17	57,78	
к. м/с		5	10	15	20						

Оконные таблицы 70

d, мм	f	L, +Вт. при max. толщ. вращаемой створки dL=60 мм.									
		500	540	580	620	660	700	740	780	820	860
800	1,00	42,53	44,63	46,26	47,38	47,96	47,97				
	1,05	44,02	46,19	47,87	49,04	49,64	49,65				
	1,20	45,51	47,75	49,49	50,69	51,32	51,33				
	1,50	47,00	49,31	51,11	52,35	52,99	53,01				
	≥ 2,00	48,48	50,87	52,73	54,01	54,67	54,68				
900	1,00	48,20	50,17	51,98	52,09						
	1,05	49,89	51,92	53,78	53,91						
	1,20	51,57	53,68	55,62	55,73						
	1,50	53,26	55,43	56,86	57,56						
	≥ 2,00	54,94	57,18	58,68	59,38						
1000 и более	1,00	53,12	54,73	55,45							
	1,05	54,97	56,64	57,39							
	1,20	56,83	58,55	59,38							
	1,50	58,69	60,47	61,27							
	≥ 2,00	60,55	62,38	63,21							
P, мм	25	30									

<http://www.bartld.ru/>

Т а б л и ц а 11 — Номинальная мощность, передаваемая одним речнем Q_1 и II классов сеченая EQ (E) при $L_0 = 8500$ мм

d_0 , мм	r	P_0 , кВт, для разных классов сеченая EQ , мм													
		30	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700
800	1,00	7,29	13,25	18,40	23,26	27,67	31,65	35,18	38,27	40,85	43,35	44,38	45,26	45,34	44,82
	1,05	7,51	13,62	18,99	24,14	28,70	32,83	36,58	39,89	42,61	44,89	46,59	47,69	47,99	47,55
	1,20	7,65	14,06	19,58	25,61	29,73	34,00	37,98	41,51	44,43	46,88	48,79	50,05	50,64	50,38
	1,50	7,87	14,48	20,24	26,76	30,76	35,18	39,45	43,13	46,37	48,94	51,08	52,48	53,43	53,14
	≥ 3,00	8,17	14,87	20,83	26,89	31,87	36,51	40,85	44,82	48,21	50,93	53,29	54,90	56,08	55,94
900	1,00	8,61	15,23	22,08	27,82	32,94	38,20	42,17	45,70	48,43	50,71	52,62	52,62	52,33	
	1,05	8,83	15,59	22,67	28,70	34,54	39,98	43,89	47,39	50,19	52,69	54,83	55,05	54,98	
	1,20	8,98	15,97	23,26	29,51	35,62	41,35	44,89	49,02	52,03	54,76	57,04	57,41	57,33	
	1,50	9,20	16,34	23,85	30,32	36,58	41,77	46,37	50,64	53,95	56,67	59,52	59,84	59,62	
	≥ 3,00	9,42	16,78	24,43	31,13	37,61	43,05	47,77	52,26	55,86	58,73	61,53	62,26	62,00	
1000	1,00	10,01	18,25	25,76	32,60	38,64	44,06	48,70	52,69	55,57	57,78	58,29	58,36		
	1,05	10,23	18,69	26,35	33,41	39,59	45,34	50,19	54,24	57,41	59,76	60,49	60,79		
	1,20	10,58	19,14	26,94	34,22	40,63	46,44	51,52	55,36	59,23	61,73	62,71	63,29		
	1,50	10,99	19,45	27,53	35,03	41,66	47,32	52,99	57,09	61,01	64,55	64,99	66,17		
	≥ 3,00	10,82	19,87	28,11	35,84	42,69	49,02	54,39	59,13	62,93	66,53	67,19	68,15		
1120	1,00	11,63	21,34	30,03	37,90	44,97	51,06	56,30	61,97	62,85	64,40	64,77			
	1,05	11,85	21,64	30,62	38,64	45,93	52,26	57,70	63,59	64,62	66,46	66,98			
	1,20	12,07	22,06	31,28	39,52	46,96	53,43	59,17	65,21	66,46	68,45	69,18			
	1,50	12,29	22,45	31,79	40,33	47,99	54,68	59,91	66,83	68,37	70,51	71,39			
	≥ 3,00	12,44	22,96	32,28	40,55	49,02	55,94	61,04	68,45	70,21	72,49	73,60			
r , мм/с		5	10	15	20	25	30	25	20	15	10	5	30		

Описание таблицы 11

d, мм	i	P, кВт. при 1600 оборотах в минуту												
		90	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	
1250	1,00	12,81	24,43	34,44	43,57	51,45	58,14	63,81	67,27	69,55	69,92			
	1,05	13,03	24,88	35,11	44,45	52,40	59,32	65,21	68,89	71,39	71,91			
	1,20	13,23	25,32	35,62	45,26	53,43	60,57	66,68	71,24	73,30	73,97			
	1,50	13,47	25,76	36,21	46,00	54,46	61,82	68,08	72,57	75,07	76,03			
1400 и более	≥ 3,00	13,62	26,13	36,87	46,74	55,57	63,07	69,55	73,75	76,91	78,02			
	1,00	15,38	28,19	39,59	47,98	56,51	65,79	71,02	74,26	74,70				
	1,05	15,60	28,56	40,18	50,00	59,47	66,90	72,42	75,88	76,54				
	1,20	15,73	28,99	40,77	51,45	60,49	68,15	73,82	77,50	79,38				
v, м/с	1,50	15,97	29,44	41,44	52,26	61,53	69,46	75,22	79,12	80,22				
	≥ 3,00	16,19	29,81	42,02	52,99	62,53	70,66	77,21	80,81	82,06				
		5	10	15	20	30							30	

<http://www.bartid.ru>

Т а б л и ц а 12 — Номинальные показатели, определяемые для овальных ремней III и IV классов сечения Z(O) при $L_n = 1320$ мм

d_f , мм	J	P_n в кг при указанных размерах внутреннего диаметра, мм														
		210,0	400,0	600,0	800,0	1000,0	1200,0	1400,0	1600,0	2000,0	2400,0	2800,0				
50,0	1,00	0,06	0,10	0,12	0,14	0,15	0,16	0,17	0,17	0,17	0,17	0,17	0,17	0,17	0,16	0,14
	1,05	0,06	0,10	0,13	0,15	0,17	0,18	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,19
	1,20	0,07	0,11	0,15	0,18	0,19	0,22	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24	0,23
	1,50	0,07	0,12	0,16	0,19	0,21	0,24	0,26	0,26	0,27	0,27	0,27	0,27	0,27	0,27	0,26
	$\geq 3,00$	0,07	0,12	0,16	0,19	0,21	0,24	0,27	0,27	0,28	0,28	0,28	0,28	0,28	0,28	0,27
56,0	1,00	0,09	0,14	0,19	0,22	0,25	0,28	0,31	0,32	0,32	0,32	0,32	0,32	0,32	0,32	0,32
	1,05	0,09	0,15	0,20	0,24	0,26	0,30	0,33	0,33	0,33	0,33	0,33	0,33	0,33	0,33	0,33
	1,20	0,09	0,16	0,21	0,26	0,29	0,34	0,38	0,38	0,38	0,38	0,38	0,38	0,38	0,38	0,38
	1,50	0,10	0,17	0,22	0,27	0,31	0,36	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40
	$\geq 3,00$	0,10	0,17	0,23	0,28	0,32	0,37	0,41	0,41	0,41	0,41	0,41	0,41	0,41	0,41	0,41
63,0	1,00	0,11	0,19	0,26	0,32	0,36	0,42	0,47	0,47	0,47	0,47	0,47	0,47	0,47	0,47	0,46
	1,05	0,12	0,20	0,27	0,33	0,37	0,44	0,49	0,49	0,49	0,49	0,49	0,49	0,49	0,49	0,49
	1,20	0,12	0,21	0,29	0,36	0,40	0,47	0,54	0,54	0,54	0,54	0,54	0,54	0,54	0,54	0,54
	1,50	0,13	0,22	0,30	0,37	0,42	0,50	0,57	0,57	0,57	0,57	0,57	0,57	0,57	0,57	0,57
	$\geq 3,00$	0,13	0,22	0,31	0,38	0,43	0,51	0,59	0,59	0,59	0,59	0,59	0,59	0,59	0,59	0,59
71,0	1,00	0,14	0,25	0,34	0,42	0,48	0,57	0,65	0,65	0,65	0,65	0,65	0,65	0,65	0,65	0,65
	1,05	0,15	0,26	0,35	0,44	0,50	0,59	0,67	0,67	0,67	0,67	0,67	0,67	0,67	0,67	0,67
	1,20	0,15	0,27	0,37	0,46	0,53	0,63	0,72	0,72	0,72	0,72	0,72	0,72	0,72	0,72	0,72
	1,50	0,16	0,28	0,39	0,48	0,55	0,66	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75
	$\geq 3,00$	0,16	0,28	0,39	0,49	0,57	0,67	0,78	0,78	0,78	0,78	0,78	0,78	0,78	0,78	0,78
к. н./с			2													5

Приложение таблица П.2

d_f , мм	j	$R_{p0.02}$ при испытании вращением зрительного шпинделя, МПа																		
		3200.0	3600.0	4000.0	4300.0	5000.0	5500.0	6000.0	6500.0	7000.0	7500.0	×1000.0								
50,0	1,00	0,12	0,08	0,04																
	1,05	0,17	0,15	0,11																
	1,20	0,26	0,24	0,22																
	1,50	0,31	0,30	0,28																
	≥3,00	0,33	0,32	0,30																
56,0	1,00	0,38	0,38	0,36	0,32	0,28	0,21	0,14	0,04											
	1,05	0,44	0,44	0,40	0,40	0,36	0,31	0,24	0,15											
	1,20	0,53	0,54	0,54	0,51	0,51	0,47	0,43	0,34											
	1,50	0,59	0,61	0,62	0,60	0,60	0,57	0,52	0,46											
	≥3,00	0,62	0,64	0,65	0,64	0,64	0,61	0,57	0,51											
63,0	1,00	0,69	0,71	0,71	0,71	0,64	0,64	0,57	0,49	0,38										
	1,05	0,74	0,77	0,78	0,78	0,73	0,73	0,68	0,60	0,50										
	1,20	0,84	0,88	0,90	0,92	0,92	0,90	0,86	0,80	0,72										
	1,50	0,91	0,96	0,99	1,02	1,03	1,02	0,99	0,94	0,87	0,78									
	≥3,00	0,95	1,00	1,04	1,07	1,09	1,06	1,06	1,01	0,95	0,86									
71,0	1,00	1,02	1,07	1,10	1,12	1,11	1,09	1,03	0,94	0,83										
	1,05	1,08	1,13	1,17	1,20	1,20	1,18	1,13	1,06	0,95										
	1,20	1,18	1,25	1,30	1,34	1,36	1,36	1,33	1,27	1,18										
	1,50	1,26	1,34	1,40	1,46	1,49	1,50	1,48	1,43	1,35										
	≥3,00	1,31	1,39	1,46	1,52	1,57	1,58	1,57	1,53	1,46										
R_p , МПа	10	15	20	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80	85	90	95	100	105

Продолжение таблицы 12

д., мм	1	r _н = 4 ВТ при частоте вращения «высокой» шпинделя, мм/мин										
		3000,0	4000,0	5000,0	6000,0	8000,0	10000,0	12000,0	14000,0	16000,0	20000,0	24000,0
80,0	1,00	0,18	0,31	0,43	0,54	0,62	0,73	0,84	0,90	1,05	1,16	1,30
	1,05	0,18	0,32	0,44	0,55	0,63	0,75	0,87	0,93	1,09	1,22	1,35
	1,20	0,19	0,33	0,45	0,58	0,66	0,80	0,92	0,98	1,13	1,30	1,45
	1,50	0,19	0,34	0,46	0,60	0,69	0,83	0,96	1,03	1,21	1,37	1,53
	≥ 3,00	0,20	0,35	0,49	0,62	0,71	0,85	0,99	1,06	1,25	1,42	1,59
90,0	1,00	0,21	0,36	0,53	0,67	0,77	0,92	1,06	1,13	1,33	1,50	1,66
	1,05	0,22	0,39	0,54	0,68	0,78	0,94	1,08	1,16	1,36	1,54	1,71
	1,20	0,23	0,40	0,56	0,71	0,82	0,98	1,13	1,22	1,43	1,62	1,81
	1,50	0,23	0,42	0,58	0,73	0,85	1,02	1,18	1,27	1,50	1,70	1,90
	≥ 3,00	0,24	0,43	0,60	0,76	0,87	1,05	1,21	1,31	1,55	1,76	1,97
100,0	1,00	0,25	0,45	0,63	0,80	0,92	1,10	1,27	1,36	1,60	1,81	2,01
	1,05	0,26	0,46	0,64	0,81	0,94	1,12	1,29	1,39	1,63	1,85	2,06
	1,20	0,26	0,47	0,66	0,84	0,96	1,16	1,34	1,43	1,71	1,93	2,16
	1,50	0,27	0,49	0,68	0,87	1,00	1,20	1,39	1,50	1,77	2,02	2,26
	≥ 3,00	0,28	0,50	0,70	0,89	1,03	1,24	1,44	1,55	1,84	2,09	2,34
112,0 и более	1,00	0,30	0,53	0,75	0,95	1,09	1,31	1,51	1,63	1,91	2,16	2,40
	1,05	0,30	0,54	0,76	0,96	1,10	1,33	1,54	1,66	1,95	2,20	2,45
	1,20	0,31	0,56	0,78	0,99	1,14	1,37	1,59	1,72	2,02	2,29	2,55
	1,50	0,31	0,57	0,80	1,02	1,17	1,42	1,64	1,77	2,10	2,38	2,66
	≥ 3,00	0,32	0,58	0,82	1,05	1,21	1,46	1,70	1,83	2,17	2,47	2,77
r, мм/с		2	5	10								

Описание таблицы 12

d, мм	j	r, мм при частоте вращения двигателя 1500 об/мин										
		3200,0	3600,0	4000,0	4500,0	5000,0	5500,0	6000,0	6500,0	7000,0	7500,0	8000,0
80,0	1,00	1,38	1,46	1,51	1,56	1,54	1,48	1,38	1,24	1,06		
	1,05	1,44	1,52	1,58	1,63	1,64	1,58	1,49	1,36	1,19		
	1,20	1,55	1,64	1,72	1,79	1,82	1,79	1,71	1,60	1,45		
	1,50	1,64	1,74	1,83	1,91	1,96	1,96	1,90	1,80	1,66		
	≥ 3,00	1,70	1,82	1,91	2,00	2,06	2,09	2,08	2,03	1,94	1,81	
90,0	1,00	1,77	1,87	1,94	2,00	2,01	1,98	1,90	1,77			
	1,05	1,82	1,93	2,01	2,08	2,10	2,08	2,00	1,88			
	1,20	1,94	2,06	2,15	2,24	2,28	2,27	2,22	2,11			
	1,50	2,04	2,17	2,28	2,38	2,44	2,44	2,41	2,31			
	≥ 3,00	2,12	2,26	2,38	2,49	2,56	2,59	2,56	2,48			
100,0	1,00	2,13	2,25	2,34	2,40	2,40	2,35	2,23				
	1,05	2,19	2,32	2,41	2,48	2,49	2,45	2,33				
	1,20	2,31	2,45	2,56	2,64	2,68	2,65	2,55				
	1,50	2,42	2,57	2,69	2,80	2,85	2,81	2,76				
	≥ 3,00	2,52	2,68	2,82	2,94	3,00	3,00	2,94				
112,0 и более	1,00	2,55	2,68	2,77	2,82	2,80	2,75					
	1,05	2,61	2,75	2,84	2,90	2,88	2,88					
	1,20	2,72	2,88	2,99	3,07	3,07	3,07					
	1,50	2,84	3,01	3,14	3,24	3,26	3,26					
	≥ 3,00	2,96	3,15	3,29	3,40	3,44	3,44					
v, м/с	15	20	25	30								

<http://www.bartol.ru>

Т а б л и ц а 13 — Номинальная мощность, переводимая одним резистором III и IV классов сечения ААА при $L_T = 1700$ мм

d, мм	f	P_n кВт при частоте пропускания $\nu = 10^6$ МГц, $\nu_{max} = 10^7$ МГц										
		2000,0	4000,0	6000,0	8000,0	10000,0	12000,0	14500,0	16000,0	18000,0	20000,0	
75,0	1,00	0,22	0,39	0,53	0,66	0,74	0,88	1,00	1,06	1,14	1,22	1,29
	1,05	0,23	0,40	0,55	0,69	0,78	0,92	1,05	1,12	1,21	1,29	1,37
	1,20	0,24	0,43	0,59	0,73	0,84	0,99	1,14	1,22	1,32	1,41	1,50
	1,50	0,25	0,44	0,61	0,76	0,87	1,04	1,19	1,27	1,38	1,48	1,58
	$\geq 3,00$	0,25	0,45	0,62	0,77	0,88	1,05	1,21	1,30	1,41	1,51	1,61
80,0	1,00	0,26	0,43	0,62	0,78	0,89	1,05	1,20	1,29	1,39	1,49	1,58
	1,05	0,27	0,47	0,65	0,81	0,92	1,10	1,26	1,35	1,46	1,57	1,66
	1,20	0,28	0,49	0,68	0,84	0,98	1,17	1,35	1,45	1,57	1,69	1,80
	1,50	0,29	0,51	0,71	0,89	1,02	1,22	1,41	1,51	1,65	1,77	1,89
	$\geq 3,00$	0,29	0,52	0,72	0,90	1,03	1,24	1,43	1,54	1,67	1,80	1,93
90,0	1,00	0,33	0,58	0,81	1,02	1,14	1,40	1,62	1,74	1,89	2,03	2,17
	1,05	0,33	0,60	0,83	1,05	1,21	1,45	1,67	1,80	1,96	2,11	2,25
	1,20	0,35	0,63	0,87	1,11	1,27	1,53	1,77	1,90	2,08	2,24	2,40
	1,50	0,36	0,64	0,90	1,14	1,31	1,59	1,83	1,98	2,16	2,33	2,50
	$\geq 3,00$	0,36	0,65	0,92	1,16	1,34	1,61	1,87	2,01	2,20	2,38	2,55
100,0	1,00	0,40	0,71	1,00	1,26	1,45	1,75	2,02	2,18	2,37	2,56	2,74
	1,05	0,40	0,73	1,02	1,29	1,49	1,79	2,07	2,24	2,44	2,64	2,82
	1,20	0,42	0,76	1,05	1,35	1,55	1,87	2,18	2,35	2,57	2,78	2,97
	1,50	0,43	0,78	1,09	1,39	1,60	1,94	2,25	2,43	2,66	2,88	3,09
	$\geq 3,00$	0,43	0,79	1,11	1,42	1,63	1,97	2,30	2,48	2,72	2,94	3,16
$\nu, \text{ МГц}$		2	5	10								

d_1 , мм	l	Р. 4 Вт. при чистоте вращения и желтого цвета шпинделя											
		300,0	400,0	500,0	600,0	700,0	800,0	900,0	1 200,0	1 450,0	1 600,0	1 800,0	2 300,0
112,0	1,00	0,48	0,86	1,22	1,55	1,78	2,15	2,50	2,69	2,94	3,18	3,40	
	1,05	0,48	0,88	1,24	1,58	1,82	2,20	2,55	2,75	3,01	3,26	3,48	
	1,20	0,50	0,91	1,29	1,64	1,89	2,29	2,66	2,87	3,14	3,40	3,65	
	1,50	0,51	0,93	1,32	1,68	1,94	2,36	2,75	2,97	3,25	3,52	3,78	
	≥ 3,00	0,52	0,95	1,35	1,72	1,98	2,41	2,80	3,03	3,32	3,60	3,87	
125,0	1,00	0,56	1,03	1,45	1,85	2,14	2,59	3,01	3,24	3,55	3,83	4,10	
	1,05	0,57	1,04	1,48	1,88	2,17	2,63	3,06	3,31	3,62	3,91	4,18	
	1,20	0,59	1,07	1,52	1,94	2,25	2,72	3,17	3,43	3,75	4,06	4,35	
	1,50	0,60	1,10	1,56	2,00	2,31	2,80	3,27	3,53	3,87	4,19	4,50	
	≥ 3,00	0,61	1,12	1,59	2,04	2,36	2,86	3,34	3,61	3,96	4,30	4,61	
140,0	1,00	0,66	1,22	1,72	2,20	2,44	3,08	3,58	3,86	4,22	4,56	4,88	
	1,05	0,67	1,23	1,75	2,23	2,58	3,12	3,63	3,92	4,29	4,64	4,96	
	1,20	0,69	1,26	1,79	2,29	2,65	3,22	3,75	4,05	4,43	4,80	5,13	
	1,50	0,70	1,29	1,84	2,35	2,72	3,30	3,85	4,17	4,57	4,94	5,29	
	≥ 3,00	0,71	1,32	1,88	2,40	2,78	3,36	3,93	4,27	4,68	5,07	5,43	
160,0	1,00	0,80	1,46	2,08	2,66	3,07	3,72	4,32	4,66	5,09	5,49	5,86	
	1,05	0,80	1,48	2,10	2,69	3,10	3,76	4,38	4,73	5,16	5,57	5,94	
	1,20	0,82	1,51	2,15	2,75	3,18	3,86	4,50	4,96	5,31	5,73	6,12	
	1,50	0,84	1,54	2,20	2,82	3,26	3,96	4,61	5,08	5,45	5,89	6,30	
	≥ 3,00	0,85	1,57	2,24	2,88	3,33	4,05	4,73	5,11	5,50	6,05	6,47	
180 и 600000	1,00	0,93	1,71	2,43	3,10	3,58	4,34	5,04	5,43	5,92	6,37	6,78	
	1,05	0,93	1,72	2,45	3,13	3,62	4,39	5,10	5,50	5,99	6,45	6,86	
	1,20	0,95	1,75	2,50	3,20	3,70	4,49	5,22	5,63	6,14	6,62	7,05	
	1,50	0,97	1,79	2,55	3,27	3,78	4,59	5,34	5,77	6,30	6,79	7,24	
	≥ 3,00	0,99	1,83	2,61	3,34	3,87	4,70	5,48	5,92	6,47	6,98	7,44	
Р. м/с		2	5	10	15	20							

<http://www.barid.ru/>

Модельные таблицы 1.1

d _н , мм	f	f _н , мм, при t _н = 10 мм в зависимости от диаметра d _н , мм *											R _н , мм	
		3000,0	3600,0	2850,0	3000,0	3200,0	3400,0	4000,0	4500,0	5000,0	5500,0	6000,0		
75,0	1,00	1,44	1,50	1,57	1,61	1,65	1,72	1,76	1,78	1,75	1,78	1,67	1,55	
	1,05	1,58	1,66	1,74	1,79	1,85	1,94	2,01	2,05	2,05	2,05	2,01	1,91	
	1,20	1,67	1,75	1,84	1,90	1,96	2,07	2,15	2,21	2,23	2,23	2,20	2,12	
	≥ 1,50	1,70	1,78	1,88	1,94	2,00	2,11	2,20	2,27	2,27	2,30	2,27	2,27	2,20
		1,67	1,74	1,83	1,87	1,93	2,02	2,07	2,10	2,08	2,08	1,99	1,85	
80,0	1,00	1,76	1,84	1,93	1,99	2,05	2,15	2,22	2,27	2,26	2,27	2,20	2,08	
	1,05	1,91	2,00	2,11	2,18	2,25	2,38	2,48	2,55	2,58	2,55	2,55	2,46	
	≥ 1,50	2,00	2,11	2,23	2,29	2,38	2,52	2,63	2,73	2,77	2,77	2,76	2,69	
		2,04	2,15	2,27	2,34	2,43	2,58	2,70	2,80	2,85	2,85	2,85	2,79	
	90,0	1,00	2,29	2,41	2,54	2,61	2,70	2,85	2,96	3,03	3,03	3,03	2,96	2,81
1,05		2,38	2,51	2,65	2,72	2,82	2,98	3,11	3,20	3,22	3,20	3,17	3,03	
≥ 1,50		2,54	2,68	2,84	2,93	3,04	3,22	3,37	3,50	3,56	3,56	3,54	3,44	
		2,65	2,80	2,97	3,06	3,18	3,39	3,56	3,71	3,79	3,79	3,79	3,71	
100,0		1,00	2,71	2,86	3,04	3,13	3,26	3,44	3,65	3,81	3,90	3,81	3,92	3,85
	1,05	2,90	3,05	3,23	3,32	3,46	3,64	3,78	3,89	3,90	3,89	3,81	3,61	
	≥ 1,50	2,99	3,15	3,34	3,44	3,56	3,77	3,93	4,06	4,09	4,09	4,01	3,84	
		3,16	3,33	3,54	3,65	3,79	4,03	4,22	4,37	4,44	4,40	4,40	4,26	
	112,0	1,00	3,29	3,47	3,69	3,81	3,96	4,23	4,43	4,61	4,70	4,61	4,69	4,57
1,05		3,36	3,55	3,77	3,90	4,05	4,33	4,55	4,75	4,85	4,75	4,86	4,76	
≥ 1,50		3,61	3,80	4,02	4,14	4,29	4,53	4,70	4,82	4,80	4,80	4,82	4,76	
		3,70	3,90	4,13	4,26	4,41	4,67	4,86	4,99	4,99	4,99	4,99	4,99	
R, мм		30	3,88	4,09	4,34	4,48	4,64	4,93	5,15	5,32	5,36	5,32	5,36	5,26
	15	4,02	4,25	4,51	4,65	4,84	5,15	5,39	5,59	5,66	5,59	5,66	5,56	
	10	4,12	4,35	4,62	4,78	4,96	5,29	5,55	5,77	5,86	5,77	5,86	5,76	
	5	4,29	4,53	4,81	4,98	5,18	5,55	5,85	6,10	6,20	6,20	6,10	6,00	
	3,5	4,47	4,72	5,01	5,19	5,40	5,78	6,10	6,37	6,46	6,46	6,37	6,28	

Т а б л и ц а 14 — Номинальная мощность, передаваемая от пилы бензиной к IV классам сечения (ВБ) при $L_n = 2240$ мм

d_c мм	j	P_n кВт при частоте вращения шпинделя (кВт)											
		2000,0	3000,0	4000,0	5000,0	6000,0	7000,0	8000,0	9000,0	10000,0	12000,0	14000,0	16000,0
125,0	1,00	0,65	0,90	1,14	1,36	1,57	1,77	1,96	2,23	2,63	3,18	3,99	3,18
	1,05	0,66	0,93	1,17	1,40	1,62	1,83	2,02	2,30	2,73	3,31	3,10	3,31
	1,20	0,69	0,97	1,23	1,47	1,71	1,93	2,14	2,44	2,90	3,54	3,31	3,54
	1,50	0,71	1,00	1,27	1,53	1,77	2,00	2,22	2,53	3,03	3,70	3,46	3,70
	$\geq 3,00$	0,72	1,02	1,29	1,55	1,80	2,03	2,26	2,58	3,08	3,78	3,53	3,78
140,0	1,00	0,80	1,12	1,42	1,71	1,98	2,24	2,48	2,83	3,37	3,85	3,85	4,11
	1,05	0,82	1,15	1,46	1,75	2,03	2,29	2,53	2,91	3,47	3,97	3,97	4,24
	1,20	0,85	1,19	1,52	1,83	2,12	2,40	2,67	3,06	3,63	4,19	4,19	4,48
	1,50	0,87	1,23	1,56	1,88	2,19	2,48	2,76	3,17	3,79	4,35	4,35	4,66
	$\geq 3,00$	0,88	1,25	1,59	1,92	2,23	2,53	2,82	3,23	3,87	4,45	4,45	4,77
160,0	1,00	1,00	1,41	1,80	2,17	2,51	2,85	3,17	3,63	4,33	4,96	4,96	5,30
	1,05	1,02	1,44	1,83	2,21	2,56	2,91	3,24	3,71	4,43	5,08	5,08	5,43
	1,20	1,05	1,48	1,90	2,29	2,66	3,02	3,37	3,86	4,62	5,31	5,31	5,69
	1,50	1,07	1,52	1,95	2,35	2,74	3,11	3,47	3,99	4,78	5,50	5,50	5,90
	$\geq 3,00$	1,09	1,55	1,99	2,40	2,80	3,18	3,55	4,08	4,89	5,64	5,64	6,05
180,0	1,00	1,20	1,70	2,17	2,62	3,04	3,45	3,85	4,41	5,27	6,03	6,03	6,44
	1,05	1,21	1,72	2,20	2,66	3,09	3,51	3,91	4,49	5,37	6,15	6,15	6,57
	1,20	1,25	1,77	2,27	2,74	3,19	3,63	4,05	4,65	5,57	6,39	6,39	6,84
	1,50	1,28	1,82	2,33	2,81	3,28	3,73	4,17	4,79	5,74	6,61	6,61	7,08
	$\geq 3,00$	1,30	1,85	2,37	2,87	3,35	3,81	4,26	4,90	5,89	6,78	6,78	7,27
P_n М/С				5					10				15

d, мм	i	L, мм, при частоте вращения шпинделя 1500 об/мин											
		2000	2100	2200	2300	2400	2500	2600	2700	2800	2900	3000	3100
200,0	1,00	1,39	1,98	2,53	3,06	3,56	4,05	4,51	5,17	6,18	7,06	7,53	
	1,05	1,41	2,04	2,57	3,10	3,61	4,11	4,58	5,23	6,28	7,18	7,67	
	1,20	1,44	2,06	2,63	3,19	3,72	4,22	4,71	5,41	6,48	7,43	7,94	
	1,50	1,48	2,10	2,70	3,27	3,81	4,34	4,84	5,57	6,68	7,66	8,20	
	≥ 3,00	1,50	2,15	2,76	3,34	3,90	4,44	4,96	5,70	6,85	7,87	8,43	
224,0	1,00	1,63	2,31	2,96	3,58	4,18	4,75	5,29	6,06	7,23	8,24	8,77	
	1,05	1,64	2,34	3,00	3,63	4,23	4,80	5,36	6,14	7,33	8,36	8,90	
	1,20	1,68	2,39	3,07	3,71	4,33	4,93	5,50	6,31	7,54	8,62	9,18	
	1,50	1,71	2,44	3,14	3,84	4,44	5,05	5,64	6,47	7,75	8,87	9,46	
	≥ 3,00	1,73	2,50	3,21	3,89	4,54	5,17	5,78	6,64	7,96	9,12	9,74	
250,0	1,00	1,57	2,27	3,43	4,13	4,79	5,49	6,12	7,00	8,33	9,45	10,01	
	1,05	1,59	2,70	3,46	4,19	4,88	5,55	6,18	7,08	8,43	9,57	10,15	
	1,20	1,93	2,75	3,53	4,28	4,99	5,67	6,33	7,25	8,64	9,83	10,44	
	1,50	1,96	2,81	3,61	4,37	5,10	5,80	6,48	7,43	8,87	10,10	10,73	
	≥ 3,00	2,00	2,87	3,69	4,47	5,22	5,94	6,64	7,62	9,11	10,39	11,06	
280,0	1,00	2,16	3,08	3,95	4,78	5,57	6,33	7,04	8,05	9,53	10,73	11,32	
	1,05	2,18	3,11	3,99	4,82	5,62	6,38	7,11	8,13	9,63	10,86	11,45	
	1,20	2,23	3,16	4,06	4,92	5,73	6,51	7,26	8,30	9,85	11,12	11,75	
	1,50	2,25	3,22	4,14	5,01	5,83	6,65	7,42	8,49	10,09	11,41	12,06	
	≥ 3,00	2,30	3,29	4,23	5,13	5,99	6,81	7,60	8,71	10,36	11,75	12,43	
v, м/с		5	10	15	30								

Продолжение таблицы 14

α, мм	Р, кПа, при частоте вращения шпинделя 4000 об/мин											
	1800 об/мин	2000 об/мин	2200 об/мин	2400 об/мин	2600 об/мин	3000 об/мин	3200 об/мин	3600 об/мин	4000 об/мин	4500 об/мин	4500 об/мин	
125,0	1,00	3,41	3,61	3,78	3,92	4,03	4,11	4,14	4,14	4,03		3,73
	1,05	3,56	3,77	3,96	4,11	4,24	4,34	4,38	4,40	4,32	4,08	3,52
	1,20	3,82	4,06	4,28	4,46	4,61	4,76	4,82	4,86	4,84	4,65	4,17
	1,50	4,00	4,26	4,50	4,70	4,88	5,04	5,12	5,18	5,20	5,06	4,62
	≥ 3,00	4,09	4,36	4,61	4,83	5,01	5,19	5,27	5,35	5,39	5,26	4,85
	1,00	4,42	4,68	4,93	5,12	5,27	5,40	5,44	5,45	5,31	4,93	
1,05	4,57	4,86	5,11	5,32	5,48	5,63	5,68	5,71	5,60	5,27		
1,20	4,84	5,16	5,44	5,69	5,88	6,06	6,14	6,19	6,15	5,88		
1,50	5,05	5,39	5,70	5,99	6,18	6,39	6,48	6,56	6,56	6,24		
≥ 3,00	5,17	5,53	5,85	6,12	6,36	6,59	6,69	6,78	6,81	6,62		
160,0	1,00	5,71	6,06	6,37	6,61	6,79	7,03	6,97	6,95	6,69		
	1,05	5,86	6,23	6,55	6,81	7,01	7,17	7,21	7,21	6,98		
	1,20	6,14	6,55	6,90	7,19	7,42	7,62	7,69	7,72	7,56		
	1,50	6,38	6,81	7,19	7,51	7,77	8,00	8,09	8,15	8,04		
	≥ 3,00	6,55	7,00	7,40	7,74	8,01	8,20	8,37	8,45	8,38		
	1,00	6,92	7,35	7,70	7,96	8,15	8,25	8,35	8,36	8,16		
1,05	7,08	7,52	7,88	8,16	8,36	8,49	8,50	8,42	8,42			
1,20	7,38	7,85	8,24	8,56	8,79	8,96	8,99	8,93	8,93			
1,50	7,65	8,14	8,57	8,92	9,18	9,39	9,44	9,43	9,43			
≥ 3,00	7,86	8,38	8,83	9,20	9,49	9,72	9,80	9,81	9,81			
α, мм	15	20	25	30								30

q_1 , кПа	i	L_1 , кВт, при интeнсивности шума, дБА							
		1000,0	1100,0	1200,0	1300,0	1400,0	1500,0	1600,0	1700,0
200,0	1,00	8,08	8,55	8,91	9,17	9,32	9,34	9,26	
	1,05	8,23	8,71	9,09	9,37	9,53	9,58	9,51	
	1,20	8,54	9,05	9,47	9,78	9,98	10,07	10,02	
	1,50	8,83	9,38	9,82	10,17	10,40	10,52	10,51	
	≥ 3,00	9,09	9,66	10,14	10,51	10,77	10,93	10,94	
224,0	1,00	9,37	9,85	10,20	10,41	10,46			
	1,05	9,52	10,02	10,38	10,61	10,68			
	1,20	9,84	10,37	10,77	11,03	11,14			
	1,50	10,15	10,72	11,15	11,44	11,59			
	≥ 3,00	10,46	11,06	11,53	11,86	12,04			
250,0	1,00	10,64	11,09	11,37	11,46				
	1,05	10,79	11,26	11,56	11,67				
	1,20	11,14	11,62	11,95	12,10				
	1,50	11,45	11,99	12,36	12,54				
	≥ 3,00	11,81	12,40	12,81	13,03				
280,0 и более	1,00	11,91	12,29						
	1,05	12,07	12,46						
	1,20	12,40	12,82						
	1,50	12,75	13,22						
	≥ 3,00	13,17	13,68						
v_1 , м/с		20	25	30					

<http://www.bartld.ru/>

Т а б л и ц а 13 — Номинальная мощность, передаваемая одами ремней ИТ и IV классов С(В) при $L_0 = 3750$ мм

α, мм	P, кВт при частоте вращения шкивов 1500 мин ⁻¹															
	500	1000	2000	3000	4000	5000	6000	7000	8000	9000	10000					
1																
200,0	1,00 1,05 1,20 1,50 ≥3,00	0,95 0,97 1,00 1,03 1,04	1,71 1,75 1,82 1,87 1,90	2,40 2,45 2,55 2,63 2,68	3,03 3,10 3,24 3,34 3,40	3,63 3,72 3,89 4,01 4,09	4,18 4,29 4,49 4,65 4,74	4,71 4,83 5,07 5,25 5,35	5,20 5,35 5,62 5,82 5,94	5,88 6,06 6,38 6,62 6,76	6,10 6,28 6,62 6,87 7,02					
224,0	1,00 1,05 1,20 1,50 ≥3,00	1,15 1,17 1,20 1,23 1,25	2,00 2,12 2,19 2,24 2,28	2,93 2,98 3,09 3,11 3,23	3,72 3,79 3,93 4,04 4,12	4,46 4,55 4,72 4,87 4,97	5,15 5,26 5,48 5,65 5,77	5,81 5,94 6,19 6,39 6,53	6,43 6,58 6,86 7,09 7,25	7,29 7,47 7,80 8,07 8,26	7,56 7,74 8,10 8,38 8,58					
250,0	1,00 1,05 1,20 1,50 ≥3,00	1,36 1,37 1,41 1,44 1,47	2,47 2,51 2,58 2,65 2,70	3,49 3,55 3,66 3,75 3,83	4,40 4,51 4,67 4,79 4,89	5,34 5,43 5,62 5,79 5,90	6,19 6,30 6,52 6,71 6,86	6,99 7,11 7,37 7,59 7,77	7,74 7,88 8,18 8,43 8,63	8,77 8,95 9,30 9,60 9,83	9,09 9,28 9,65 9,97 10,21					
280,0	1,00 1,05 1,20 1,50 ≥3,00	1,60 1,61 1,65 1,69 1,72	2,92 2,96 3,03 3,10 3,17	4,14 4,19 4,31 4,41 4,50	5,28 5,35 5,50 5,64 5,76	6,35 6,44 6,63 6,80 6,96	7,36 7,47 7,70 7,91 8,09	8,31 8,44 8,70 8,95 9,16	9,20 9,35 9,65 9,93 10,18	10,42 10,60 10,96 11,29 11,58	10,80 10,98 11,36 11,71 12,02					
α, мм				3			10				15					

d, мм	i	L _н , мм, при числе измерений не менее 1000										
		400	1000	2000	3000	4000	5000	6000	7000	8000	10000	
315,0	1,00	1,01	1,87	3,44	4,88	6,23	7,50	8,69	9,81	10,85	12,06	12,69
	1,05	1,02	1,89	3,48	4,94	6,30	7,59	8,80	9,94	11,00	12,44	12,88
	1,20	1,04	1,93	3,55	5,05	6,46	7,79	9,04	10,21	11,31	12,81	13,27
	1,50	1,06	1,97	3,63	5,17	6,61	7,98	9,27	10,48	11,62	13,18	13,65
	≥ 3,00	1,08	2,00	3,70	5,28	6,76	8,16	9,49	10,74	11,93	13,56	14,02
355,0	1,00	1,18	2,18	4,02	5,72	7,30	8,78	10,17	11,47	12,66	14,25	14,73
	1,05	1,19	2,20	4,06	5,77	7,37	8,88	10,29	11,60	12,81	14,40	14,92
	1,20	1,21	2,24	4,14	5,85	7,53	9,08	10,53	11,88	13,15	14,81	15,32
	1,50	1,23	2,28	4,22	6,04	7,70	9,28	10,77	12,17	13,46	15,20	15,73
	≥ 3,00	1,25	2,33	4,31	6,13	7,88	9,50	11,04	12,48	13,83	15,62	16,17
400,0	1,00	1,36	2,53	4,67	6,64	8,53	10,20	11,79	13,26	14,60	16,34	16,84
	1,05	1,37	2,55	4,71	6,70	8,60	10,29	11,90	13,39	14,73	16,52	17,03
	1,20	1,39	2,59	4,79	6,82	8,72	10,49	12,15	13,68	15,08	16,91	17,44
	1,50	1,41	2,64	4,88	6,95	8,90	10,71	12,41	13,99	15,43	17,32	17,88
	≥ 3,00	1,44	2,69	4,98	7,11	9,10	10,92	12,72	14,34	15,88	17,81	18,39
450,0	1,00	1,57	2,91	5,38	7,65	9,76	11,72	13,52	15,15	16,61	18,44	18,95
	1,05	1,57	2,93	5,42	7,71	9,84	11,81	13,63	15,29	16,76	18,62	19,14
	1,20	1,60	2,98	5,50	7,84	10,01	12,02	13,88	15,58	17,10	19,02	19,56
	1,50	1,62	3,02	5,60	7,98	10,19	12,26	14,16	15,90	17,47	19,46	20,02
	≥ 3,00	1,65	3,08	5,71	8,13	10,42	12,54	14,51	16,31	17,93	20,01	20,60
v, м/с				5	10	15	20					20

α, град	Р. 4.81 при угле зрения α и минимальном расстоянии											
	1100 л	1200 л	1300 л	1400 л	1500 л	1600 л	1800 л	2000 л	2200 л	2400 л	2600 л	2800 л
200,0	6,50	6,87	7,21	7,66	8,04	8,42	8,64	8,71	8,61	8,33	7,70	
	1,05	7,09	7,45	7,93	8,33	8,74	9,01	9,11	9,04	8,80	8,21	
	1,20	7,07	7,89	8,42	8,87	9,35	9,68	9,85	9,86	9,68	9,18	
	1,50	7,35	7,80	8,22	8,78	9,31	10,19	10,40	10,47	10,34	9,90	
	≥ 3,00	7,51	7,98	8,41	9,00	9,51	10,48	10,74	10,82	10,73	10,33	
224,0	8,07	8,53	8,96	9,52	9,98	10,43	10,67	10,70	10,50	10,03		
	1,05	8,27	8,75	9,20	9,78	10,27	10,75	11,11	10,94	10,53		
	1,20	8,65	9,17	9,65	10,22	10,83	11,39	11,88	11,79	11,44		
	1,50	8,97	9,52	10,03	10,71	11,30	11,91	12,32	12,48	12,19		
	≥ 3,00	9,19	9,75	10,28	10,99	11,61	12,26	12,71	12,95	12,70		
250,0	9,70	10,26	10,76	11,41	12,02	12,39	12,59	12,50	12,09			
	1,05	9,90	10,48	11,00	11,67	12,22	12,72	12,96	12,96	12,53		
	1,20	10,31	10,92	11,47	12,20	12,80	13,38	13,69	13,71	13,41		
	1,50	10,66	11,30	11,89	12,67	13,31	14,06	14,33	14,40	14,17		
	≥ 3,00	10,93	11,60	12,21	13,02	13,71	14,40	14,82	14,95	14,77		
280,0	11,50	12,14	12,71	13,42	13,95	14,36	14,41					
	1,05	11,71	12,36	12,95	13,69	14,25	14,78	14,78				
	1,20	12,12	12,82	13,44	14,24	14,85	15,38	15,53				
	1,50	12,51	13,24	13,90	14,75	15,42	16,01	16,24				
	≥ 3,00	12,85	13,61	14,29	15,19	15,90	16,56	16,85				
α, град	15	20	25	30								

Оконные таблицы 15

d, мм	i	L_1 , мм, при различных расстояниях между стержнями													
		1000	1200	1400	1600	1800	2000	2200	2400	2600	2800				
315,0	1,00	13,49	14,19	14,80	15,53	16,00	16,23								
	1,05	13,69	14,42	15,04	15,80	16,30	16,57								
	1,20	14,12	14,89	15,55	16,36	16,93	17,27								
	1,50	14,54	15,34	16,05	16,92	17,54	17,96								
	≥ 3,00	14,95	15,79	16,53	17,45	18,13	18,62								
355,0	1,00	15,59	16,33	16,94	17,59	17,89									
	1,05	15,80	16,56	17,18	17,86	18,16									
	1,20	16,24	17,04	17,70	18,41	18,84									
	1,50	16,69	17,53	18,24	19,07	19,50									
	≥ 3,00	17,18	18,06	18,81	19,67	20,20									
400,0	1,00	17,73	18,45	18,98	19,62										
	1,05	17,94	18,67	19,23	19,69										
	1,20	18,39	19,17	19,76	20,29										
	1,50	18,87	19,69	20,33	20,93										
	≥ 3,00	19,43	20,31	21,00	21,67										
450,0	1,00	19,80	20,41	20,77											
	1,05	20,01	20,64	21,02											
	1,20	20,47	21,14	21,56											
	1,50	20,98	21,70	22,16											
	≥ 3,00	21,61	22,39	22,92											
v_1 , ч/с	20	25	30												

<http://www.bartltd.ru/>

Т а б л и ц а 16 — Номинальная мощность, передаваемая одним ротором III и IV классов семейства ДИГ при $L_r = 6000$ мм

d_f , мм	j	P_r , кВт, при частоте вращения шпинделя $n_{шп}$, мин ⁻¹										
		2000	1500	1000	750	600	500	400	300	250	200	
355,0	1,00	1,44	2,62	3,70	4,71	5,67	6,59	7,45	8,28	9,06	9,80	10,50
	1,05	1,46	2,66	3,77	4,80	5,79	6,72	7,61	8,46	9,26	10,03	10,75
	1,20	1,50	2,75	3,90	4,98	6,00	6,98	7,91	8,80	9,65	10,46	11,23
	1,50	1,53	2,82	4,00	5,11	6,17	7,18	8,15	9,07	9,96	10,80	11,60
	≥ 3,00	1,56	2,86	4,06	5,20	6,28	7,31	8,30	9,25	10,15	11,02	11,84
400,0	1,00	1,72	3,16	4,48	5,83	6,90	8,02	9,09	10,10	11,06	11,97	12,83
	1,05	1,74	3,20	4,55	5,87	7,01	8,16	9,25	10,28	11,27	12,20	13,08
	1,20	1,79	3,29	4,68	5,99	7,24	8,43	9,56	10,64	11,67	12,65	13,57
	1,50	1,83	3,37	4,80	6,15	7,43	8,66	9,83	10,95	12,02	13,03	13,99
	≥ 3,00	1,86	3,43	4,88	6,26	7,57	8,83	10,03	11,17	12,27	13,31	14,30
450,0	1,00	2,04	3,75	5,33	6,83	8,24	9,69	10,86	12,08	13,22	14,30	15,31
	1,05	2,06	3,80	5,40	6,92	8,36	9,83	11,02	12,26	13,43	14,53	15,56
	1,20	2,11	3,89	5,54	7,10	8,59	10,00	11,35	12,63	13,85	15,00	16,07
	1,50	2,15	3,97	5,67	7,27	8,80	10,26	11,65	12,97	14,23	15,42	16,54
	≥ 3,00	2,18	4,04	5,78	7,42	8,98	10,47	11,90	13,26	14,55	15,78	16,93
500,0	1,00	2,35	4,34	6,18	7,91	9,56	11,12	12,60	14,00	15,32	16,55	17,68
	1,05	2,37	4,38	6,25	8,01	9,68	11,26	12,76	14,19	15,52	16,78	17,94
	1,20	2,42	4,48	6,39	8,20	9,91	11,55	13,10	14,57	15,95	17,25	18,46
	1,50	2,47	4,57	6,53	8,38	10,14	11,82	13,42	14,94	16,37	17,71	18,97
	≥ 3,00	2,51	4,66	6,66	8,55	10,36	12,08	13,72	15,28	16,75	18,14	19,44
P_r , кВт		5					10					

d, мм	J	P _н в ВГ. При числе применений действующего шланга, млн										
		90,0	100,0	150,0	200,0	250,0	300,0	350,0	400,0	450,0	500,0	550,0
560,0	1,00	2,72	5,03	7,18	9,20	11,12	12,93	14,64	16,24	17,74	19,12	20,38
	1,05	2,74	5,08	7,25	9,29	11,23	13,07	14,80	16,42	17,94	19,35	20,64
	1,20	2,79	5,18	7,40	9,49	11,48	13,36	15,14	16,82	18,39	19,84	21,18
	1,50	2,84	5,28	7,55	9,69	11,72	13,66	15,49	17,21	18,83	20,34	21,72
	≥ 3,00	2,89	5,38	7,70	9,89	11,98	13,96	15,84	17,62	19,29	20,84	22,28
630,0	1,00	3,15	5,84	8,33	10,68	12,89	14,98	16,93	18,75	20,42	21,95	23,31
	1,05	3,17	5,88	8,40	10,77	13,01	15,12	17,10	18,94	20,63	22,18	23,56
	1,20	3,22	5,98	8,55	10,91	13,26	15,42	17,45	19,34	21,09	22,68	24,11
	1,50	3,27	6,09	8,71	11,19	13,53	15,74	17,82	19,76	21,56	23,21	24,70
	≥ 3,00	3,33	6,21	8,89	11,42	13,89	16,09	18,23	20,24	22,10	23,80	25,35
710,0	1,00	3,63	6,74	9,63	12,34	14,88	17,25	19,46	21,48	23,31	24,93	26,33
	1,05	3,66	6,79	9,70	12,43	14,99	17,39	19,62	21,67	23,52	25,17	26,59
	1,20	3,71	6,89	9,85	12,64	15,25	17,70	19,98	22,08	23,98	25,68	27,16
	1,50	3,76	7,01	10,02	12,86	15,53	18,04	20,37	22,53	24,49	26,24	27,77
	≥ 3,00	3,83	7,14	10,23	13,13	15,87	18,43	20,85	23,07	25,10	26,92	28,52
800,0 и более	1,00	4,17	7,75	11,06	14,16	17,05	19,72	22,16	24,36	26,30	27,96	29,30
	1,05	4,20	7,80	11,15	14,25	17,16	19,86	22,33	24,55	26,51	28,19	29,56
	1,20	4,25	7,90	11,29	14,46	17,43	20,17	22,69	24,97	26,98	28,71	30,14
	1,50	4,31	8,02	11,47	14,70	17,72	20,53	23,11	25,44	27,52	29,31	30,79
	≥ 3,00	4,38	8,17	11,70	15,01	18,10	20,99	23,64	26,06	28,21	30,07	31,63
P, м/с		5	10	15	20							

Испытание на абразивный износ

d, мм	j	Глубина царапин, мкм												
		800,0	900,0	1000,0	1100,0	1200,0	1300,0	1400,0	1500,0	1600,0	1700,0	1800,0	1900,0	
355,0	1,00	11,16	12,35	13,36	14,51	14,78	15,17	15,32	15,32	14,83	14,56	14,19		
	1,05	11,44	12,67	13,72	14,94	15,24	15,67	15,86	15,81	15,48	15,21	14,87		
	1,20	11,95	13,27	14,41	15,75	16,09	16,61	16,89	16,92	16,68	16,46	16,16		
	1,50	12,36	13,75	14,95	16,40	16,77	17,36	17,71	17,81	17,64	17,44	17,18		
	≥ 3,00	12,62	14,05	15,30	16,81	17,21	17,84	18,23	18,37	18,24	18,07	17,83		
400,0	1,00	13,63	15,06	16,24	17,81	18,14	18,14	18,15	17,80	17,68	16,57	15,96		
	1,05	13,90	15,38	16,61	18,26	18,64	18,64	18,69	18,39	17,72	17,23	16,64		
	1,20	14,44	16,00	17,33	19,16	19,63	19,77	19,77	19,56	18,97	18,53	17,99		
	1,50	14,90	16,54	17,94	19,54	20,02	20,47	20,69	20,55	20,05	19,64	19,14		
	≥ 3,00	15,24	16,94	18,39	20,07	20,47	21,09	21,37	21,29	20,84	20,46	19,99		
450,0	1,00	16,25	17,89	19,20	20,71	20,71	20,85	20,53	19,73					
	1,05	16,52	18,21	19,56	20,92	21,17	21,25	21,08	20,32					
	1,20	17,08	18,86	20,31	21,80	22,10	22,22	22,20	21,53					
	1,50	17,59	19,45	20,99	22,61	22,95	23,31	23,22	22,63					
	≥ 3,00	18,01	19,95	21,56	23,28	23,66	24,09	24,07	23,56					
500,0	1,00	18,75	20,51	21,87	23,99	23,09	23,88	22,05						
	1,05	19,00	20,84	22,24	23,42	23,56	23,39	22,60						
	1,20	19,58	21,51	23,00	24,35	24,51	24,44	23,75						
	1,50	20,15	22,15	23,73	25,30	25,45	25,45	24,85						
	≥ 3,00	20,64	22,75	24,42	26,02	26,28	26,39	25,88						
v, м/с	15	20	25	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30

Осложнение таблицы 1б

d, мм	j	Р _н , кВт, в зависимости от диаметра отверстия, мм													
		600,0	700,0	800,0	950,0	1000,0	1100,0	1200,0	1300,0	1400,0	1500,0				
500,0	1,00	21,52	23,39	24,66	25,34	25,20									
	1,05	21,80	23,71	25,04	25,78	25,66									
	1,20	22,38	24,40	25,82	26,71	26,64									
	1,50	22,98	25,09	26,61	27,65	27,63									
	≥ 3,00	23,59	25,80	27,42	28,62	28,65									
630,0	1,00	24,49	26,32	27,32	27,90	27,80									
	1,05	24,77	26,64	27,69	27,94	27,94									
	1,20	25,38	27,35	28,50	28,49	28,49									
	1,50	26,01	28,09	29,34	29,50	29,50									
	≥ 3,00	26,72	28,92	30,29	30,63	30,63									
710,0	1,00	27,50	29,06	29,47	29,47	29,47									
	1,05	27,78	29,38	29,85	29,85	29,85									
	1,20	28,40	30,10	30,67	30,67	30,67									
	1,50	29,07	30,89	31,57	31,57	31,57									
	≥ 3,00	29,89	31,84	32,66	32,66	32,66									
800,0 и более	1,00	30,33	31,29	31,29	31,29	31,29									
	1,05	30,61	31,62	31,62	31,62	31,62									
	1,20	31,24	32,35	32,35	32,35	32,35									
	1,50	31,95	33,18	33,18	33,18	33,18									
	≥ 3,00	32,87	34,25	34,25	34,25	34,25									
h, мм	25	30	30	30	30										

<http://www.bartld.ru/>

Т а б л и ц а 17 — Номинальная мощность, переданная в обжим речисел III и IV классов сечения Е(Д) при $L_n = 7100$ мм

д. чл	P_n , кВт, в речисел классов сечения Е(Д) при $L_n = 7100$ мм															
	500	1000	1500	2000	2500	3000	3500	4000	4500	5000	5500	6000	6500	7000	7500	
500,0	1,00	3,87	7,11	10,09	12,89	15,55	18,06	20,44	22,69	24,80	26,78	28,62				
	1,05	3,91	7,20	10,23	13,08	15,78	18,34	20,77	23,07	25,23	27,25	29,14				
	1,20	4,01	7,39	10,52	13,46	16,26	18,91	21,43	23,82	26,08	28,20	30,18				
	1,50	4,09	7,56	10,77	13,80	16,67	19,41	22,02	24,49	26,83	29,04	31,10				
	≥ 3,00	4,16	7,69	10,96	14,06	17,00	19,81	22,48	25,02	27,42	29,69	31,82				
560,0	1,00	4,53	8,35	11,88	14,94	18,34	21,31	24,11	26,75	29,21	31,50	33,60				
	1,05	4,58	8,44	12,02	15,34	18,57	21,59	24,44	27,13	29,64	31,98	34,13				
	1,20	4,67	8,64	12,31	15,78	19,06	22,18	25,13	27,93	30,52	32,96	35,20				
	1,50	4,76	8,82	12,59	16,15	19,57	22,73	25,77	28,64	31,35	33,87	36,21				
	≥ 3,00	4,85	8,98	12,83	16,47	19,91	23,21	26,33	29,29	32,07	34,68	37,10				
630,0	1,00	5,39	9,78	13,94	17,84	21,53	24,91	28,27	31,32	34,15	36,73	39,07				
	1,05	5,34	9,88	14,08	18,04	21,77	25,20	28,61	31,73	34,58	37,21	39,60				
	1,20	5,44	10,08	14,38	18,44	22,27	25,90	29,32	32,51	35,49	38,22	40,71				
	1,50	5,54	10,28	14,68	18,84	22,77	26,90	30,41	33,31	36,38	39,22	41,80				
	≥ 3,00	5,64	10,47	14,97	19,23	23,26	27,08	30,69	34,09	37,26	40,19	42,82				
710,0	1,00	6,15	11,40	16,26	20,81	25,10	29,12	32,87	36,33	39,50	42,34	44,84				
	1,05	6,20	11,49	16,40	21,01	25,34	29,41	33,21	36,72	39,93	42,82	45,37				
	1,20	6,30	11,70	16,71	21,42	25,86	30,03	33,93	37,53	40,86	43,83	46,51				
	1,50	6,41	11,91	17,03	21,85	26,40	30,68	34,68	38,41	41,63	44,93	47,68				
	≥ 3,00	6,53	12,15	17,38	22,31	26,97	31,37	35,49	39,33	42,86	46,08	48,95				
к. чл/с			5	10	15											

Продолжение таблицы 17

d, мм	j	P, кВн. При частоте вращения абразивной шпинделя										
		50.0	100.0	150.0	200.0	250.0	300.0	350.0	400.0	450.0	500.0	550.0
800,0	1,00	7,11	13,20	18,83	24,09	29,02	33,60	37,83	41,68	45,12	48,17	50,65
	1,05	7,16	13,29	18,97	24,29	29,26	33,90	38,17	42,07	45,55	48,60	51,19
	1,20	7,27	13,51	19,29	24,71	29,79	34,53	38,91	42,91	46,51	49,66	52,35
	1,50	7,38	13,73	19,61	25,17	30,36	35,22	39,71	43,83	47,53	50,81	53,61
	≥3,00	7,52	14,00	20,03	25,70	31,03	36,02	40,65	44,90	48,74	52,14	55,08
900,0	1,00	8,17	15,17	21,61	27,65	33,25	38,39	43,07	47,23	50,84	53,85	56,31
	1,05	8,22	15,27	21,78	27,95	33,49	38,68	43,41	47,62	51,28	54,34	56,75
	1,20	8,33	15,48	22,10	28,28	34,03	39,33	44,16	48,48	52,25	55,42	57,94
	1,50	8,45	15,72	22,46	28,76	34,63	40,06	45,04	49,45	53,33	56,62	59,26
	≥3,00	8,60	16,03	22,92	29,37	35,29	40,96	46,07	50,66	54,70	58,14	60,93
1000,0 и более	1,00	9,23	17,11	24,39	31,13	37,33	43,07	47,99	52,34	55,96	58,78	60,74
	1,05	9,26	17,21	24,54	31,33	37,58	43,37	48,33	52,73	56,40	59,27	61,27
	1,20	9,37	17,43	24,87	31,76	38,13	43,97	49,10	53,61	57,39	60,37	62,48
	1,50	9,50	17,68	25,24	32,27	38,76	44,68	49,98	54,62	58,52	61,62	63,86
	≥3,00	9,67	18,02	25,74	32,94	39,59	45,68	51,13	55,93	60,02	63,29	65,70
P, м/с	5	10	15	20	25							

Временные методы 17

d, мм	f	P, кНт. при частоте вращения электродов 10000 об/мин.											
		6000,0	6500,0	7000,0	7500,0	8000,0	8500,0	9000,0	9500,0	10000,0	10500,0	11000,0	
500,0	1,00	30,31	31,84	33,22	34,42	35,46	36,31	36,96	37,42	37,67	37,71	37,52	
	1,05	30,88	32,46	33,88	35,14	36,22	37,11	37,82	38,32	38,62	38,71	38,56	
	1,20	32,01	33,69	35,21	36,56	37,73	38,72	39,52	40,12	40,52	40,69	40,65	
	1,50	33,01	34,78	36,38	37,81	39,07	40,14	41,03	41,71	42,19	42,45	42,48	
	≥ 3,00	33,80	35,63	37,29	38,79	40,11	41,25	42,20	42,95	43,50	43,82	43,92	
560,0	1,00	35,51	37,23	38,69	39,95	40,97	41,74	42,25	42,49	42,44	42,10		
	1,05	36,08	37,83	39,36	40,67	41,73	42,55	43,11	43,46	43,40	43,10		
	1,20	37,25	39,10	40,73	42,12	43,30	44,22	44,87	45,26	45,36	45,16		
	1,50	38,35	40,29	42,01	43,51	44,77	45,78	46,52	47,00	47,19	47,08		
	≥ 3,00	39,32	41,34	43,14	44,72	46,04	47,15	47,97	48,53	48,80	48,77		
630,0	1,00	41,14	42,93	44,43	45,62	46,47	47,09	47,14	46,90				
	1,05	41,72	43,56	45,10	46,34	47,34	47,90	48,00	47,82				
	1,20	42,93	44,87	46,52	47,85	48,86	49,32	49,82	49,73				
	1,50	44,12	46,16	47,91	49,34	50,45	51,21	51,61	51,62				
	≥ 3,00	45,09	47,43	49,27	50,81	52,01	52,87	53,26	53,48				
v, м/с													

d, мм	j	Г _н в Н _н при частоте вращения в минутах шпинделя, мин												
		6000	6300	6600	7000	7500	8000	8500	9000	9500	10000			
710,0	1,00	46,97	48,72	50,07	50,97	51,42	51,79							
	1,05	47,55	49,35	50,74	51,70	52,20	52,21							
	1,20	48,80	50,70	52,19	53,25	53,85	53,97							
	1,50	50,08	52,00	53,69	54,86	55,57	55,79							
	≥ 3,00	51,47	53,59	55,31	56,59	57,41	57,75							
800,0	1,00	52,69	54,18	55,11	55,93									
	1,05	53,27	54,81	55,79	56,63									
	1,20	54,54	56,19	57,27	57,74									
	1,50	55,91	57,67	58,87	59,46									
	≥ 3,00	57,51	59,41	60,74	61,46									
900,0	1,00	57,89	58,81											
	1,05	58,47	59,44											
	1,20	59,77	60,85											
	1,50	61,21	62,41											
	≥ 3,00	63,03	64,39											
Р, н/с												30		

Приложение — Ресурс пемлей III и IV классов в приводах, сформированных с использованием табл. 12—17, является фактическим во 01.01.99.

<http://www.bartld.ru/>

3.5.3 Коэффициент угла обхвата C_{α} определяют по таблице 18.

Таблица 18

Угол обхвата α , град	120	110	100	106	126	170	140	150	146	136	130	110
C_{α}	1,08	1,06	1,04	1,02	1,00	0,98	0,95	0,92	0,89	0,86	0,82	0,78

Окончание таблицы 18

Угол обхвата α , град	110	90
C_{α}	0,74	0,69

3.5.4 Коэффициент C_L , учитывающий влияние длины ремня, должен соответствовать указанному в таблице 19.

Таблица 19

Указанные длины ремня L_p , мм	C_L при факт. обхвате							
	Z(0)	A	B ₁ (B ₂)	C ₁ (C ₂)	D ₁ (D ₂)	E ₁ (E ₂)	EO(E ₁)	48/20
400	0,49							
425	0,51							
450	0,53	—						
475	0,56							
500	0,58							
530	0,61							
560	0,63	0,71						
600	0,66	0,72						
630	0,68	0,74						
670	0,71	0,75	—					
710	0,73	0,77						
750	0,76	0,78						
800	0,78	0,80		—	—	—	—	—
850	0,81	0,82						
900	0,84	0,83	0,80					
950	0,86	0,85	0,84					
1000	0,88	0,86	0,82					
1060	0,91	0,87	0,84					
1120	0,93	0,89	0,85					
1180	0,95	0,90	0,86					
1250	0,98	0,92	0,87					
1320	1,00	0,93	0,89					
1400	1,03	0,95	0,90					

Ожидаемые таблицы 19

Расчетная высота ременя L , мм	L , мм ремень считается							
	$Z(0)$	A	$Z(1)$	$K(1)$	$D(1)$	$E(3)$	$F(3)$	$G(3)$
1500	1,05	0,97	0,91					
1600	1,08	0,98	0,93	—				
1700	1,11	1,00	0,94					
1800	1,13	1,02	0,95	0,85				
1900	1,16	1,03	0,96	0,86				
2000	1,18	1,04	0,98	0,87	—			
2120	1,20	1,06	0,99	0,89				
2240	1,23	1,07	1,00	0,90				
2360	1,25	1,09	1,01	0,91				
2500	1,27	1,10	1,02	0,92		—		
2650		1,12	1,04	0,93				—
2800		1,13	1,05	0,94			—	
3000		1,15	1,06	0,96				
3150		1,16	1,07	0,97	0,89			
3350		1,18	1,08	0,98	0,90			
3550		1,20	1,10	0,99	0,91			
3750		1,21	1,11	1,00	0,92			
4000		1,23	1,13	1,01	0,93			
4250			1,14	1,02	0,94			
4500			1,15	1,03	0,95			
4750			1,16	1,05	0,96	0,94		
5000			1,17	1,06	0,97	0,95		
5300			1,18	1,07	0,98	0,96		0,94
5600			1,20	1,08	0,99	0,96		0,95
6000			1,21	1,09	1,00	0,97		0,96
6300			1,22	1,10	1,01	0,98	0,92	0,97
6700				1,12	1,02	0,99	0,94	0,98
7100				1,13	1,03	1,00	0,96	0,98
7500	—			1,14	1,04	1,01	0,97	0,99
8000				1,15	1,05	1,02	0,98	1,00
8500		—		1,16	1,06	1,03	1,00	1,01
9000				1,17	1,07	1,04	1,01	1,02
9500				1,19	1,08	1,04	1,02	1,02
10000				1,20	1,09	1,05	1,03	1,03
10600			—	1,21	1,10	1,06	1,04	1,04
11200					1,11	1,07	1,06	1,05
11800					1,12	1,08	1,07	1,05
12500					1,13	1,09	1,08	1,06
13200					1,14	1,09	1,09	1,07
14000				—	1,15	1,10	1,10	1,08
15000					1,16	1,11	1,11	1,09
16000						1,12	1,12	1,10
17000					—	1,13	1,14	1,11
18000						1,14	1,16	1,11

3.5.5 Коэффициент C_k , учитывающий число ремней в комплекте, должен соответствовать указанному в таблице 20.

Таблица 20

Число ремней в комплекте	C_k
2	0,80—0,85
3	0,77—0,82
4	0,76—0,80
5—6	0,75—0,79
Св. 6	0,75

3.6 Предварительное натяжение ветви одного ремня F_0 в ньютонах для передач с закрепленными центрами вычисляют по формуле

$$F_0 = 500 \cdot \frac{(2,5 - C_a) P_{затм} \cdot C_p}{C_a \cdot v \cdot k} m_0 v^2, \quad (16)$$

где m_0 — погонная масса ремня по ГОСТ 1284.1, кг/м;

C_p — коэффициент динамической нагрузки и режима работы при односменной работе.

Для передач с автоматическим натяжением расчет F_0 ведется по первому члену правой части формулы 16.

Расчет предварительного натяжения ремней при других способах натяжения и проверку передач по тяговой способности проводят по РТМ 38.405—51/3—2—2.

3.6.1 Натяжение ремня контролируют по прогибу ветви f под воздействием силы Q (рисунок 5).

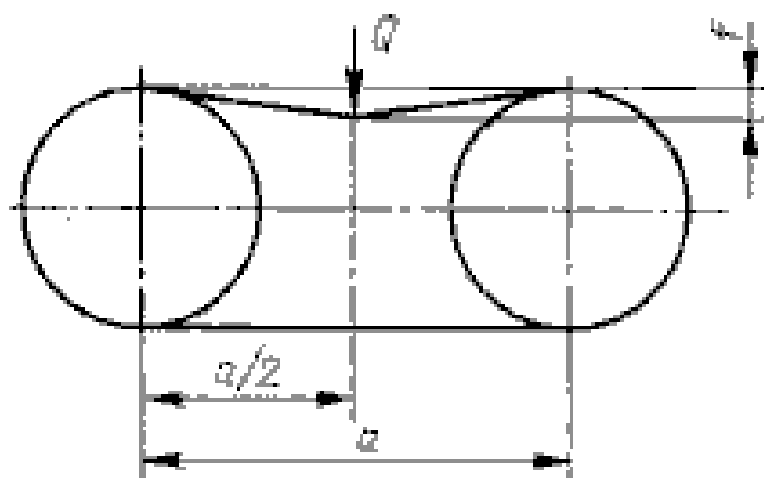


Рисунок 5

Прогиб ветви f в миллиметрах вычисляют по формуле

$$f = 1,55 \cdot \frac{a}{100} . \quad (17)$$

Силу Q в ньютонх вычисляют по формулам 18 и 19. Для нового ремня

$$Q = \frac{C \cdot F_d + C_{11}}{16} , \quad (18)$$

для приработанного ремня

$$Q = \frac{F_0 + C_6}{16} . \quad (19)$$

где C — коэффициент, равный 1,2—1,4;

C_{11} — коэффициент, зависящий от жесткости ремня.

Рекомендуемые значения C_{11} приведены в таблице 21.

Т а б л и ц а 21

Сечение ремня	C ₁₁ Н/мм ² для класса	
	I, II	III, IV
Z(O)	5	10
A	5	10
B(B)	10	20
C(B)	15	30
D(Г)	35	40
E(Д)	50	55
EO(E)	80	90
40 - 20	45	50

УДК 621.852.13:006.354 ОКС 21.220.10 Л63 ОКСТУ 2563

Ключевые слова: ремни приводные клиновые, передаваемые мощности, расчет передач

<http://www.bartld.ru/>

<http://www.bartld.ru/>

Редактор *Р. С. Федорова*
Технический редактор *Л. А. Кузнецова*
Корректор *Т. А. Васильева*
Компьютерная верстка *Л. В. Леонидов*

Изд. шрифт № П31017 от 09.08.95. Ссылка в набор 24.12.96. Подписано в печать 24.01.97
Узд. лист. л. 2,71 Уч.-изд. л. 1,67. Тираж 317 экз. С/Д 1996. Зам. 171.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Набрана в Калужской типографии стандартов на ПЭВМ.
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256.
ПАР № 140136